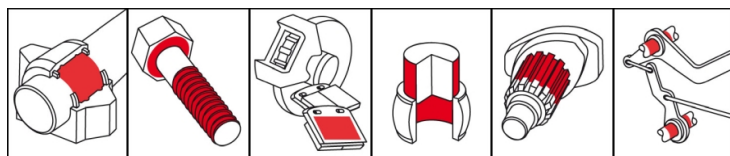


## OKS 250

### Pasta blanca universal, libre de metales



#### Descripción

Pasta de alta temperatura a base de cerámica para la lubricación de superficies deslizantes sometidas a grandes cargas.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de superficies deslizantes sometidas a grandes cargas, especialmente a bajas velocidades de deslizamiento o movimientos oscilatorios p.ej. conexiones roscadas, enchufables y conexiones de bayoneta de aceros de alta aleación o metales no ferrosos
- Separación de la superficie de las conexiones roscadas sometidas a temperaturas, p.ej. en motores de explosión y turbinas
- Protección anticorrosión en tornillos, pasadores, pernos, bridas, husillos y adaptaciones
- Para aleaciones de acero inoxidable

#### Ventajas y utilidad

- Solución de producto económico para los usuarios que han utilizado anteriormente una variedad de pastas
- Resistente al agua caliente y fría, y la mayoría de los ácidos y lejías
- Muy buena protección anticorrosión
- Contiene Mo<sub>x</sub>-Active para aumento del rendimiento
- Libre de metales
- También disponible como Aerosol OKS 2501
- Registro NSF H2 (sólo OKS 250)

#### Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Ingeniería ferroviaria
- Industria química
- Procesamiento de caucho y plástico
- Productos para Maquinados
- Logística
- Industria del hierro y acero
- Técnica comunal
- Mantenimiento y conservación
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria de vidrio y fundición

#### Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar con pincel, espátula, etc. OKS 250 en la base de tuerca/cabezal y en la rosca en cantidad suficiente de manera uniforme. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

## OKS 250

### Pasta blanca universal, libre de metales

#### Contenedor del suministro

- 8 ml Tubo
- 80 ml Tubo
- 250 g Bote de pincel
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Mezcla de aceite sintético
Espesante				Poliurea
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
Aditivos				Mo <sub>x</sub> -Active
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	sin
Penetración de reposo	DIN ISO 2137	ningún esfuerzo cortante	0,1 mm	290-340
Temperatura de aplicación inferior			°C	-40
Temperatura de aplicación superior		Lubricación	°C	200
Temperatura de aplicación superior		Separación	°C	1.400
Color				blanco
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,29
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa 60 µm	h	> 500
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	3.600
Coeficiente de fricción total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,12
Coeficiente de fricción total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 A2 M10x55-70, Tuerca ISO 4032 A2 M10-70		0,15
Par de aflojamiento	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x par de apriete
Prueba Press-Fit (µ)	Diseño DIN 51 833			0,10, ninguna vibración
<b>Autorización</b>				
UFI				XD49-303W-W00E-NV8G
Homologación industria alimenticia				<a href="#">NSF H2, Reg.-Nr. 131379</a>

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.