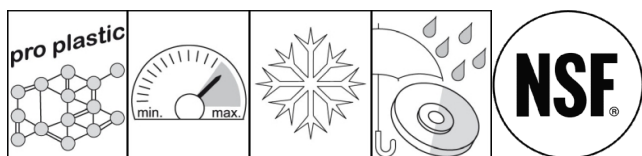
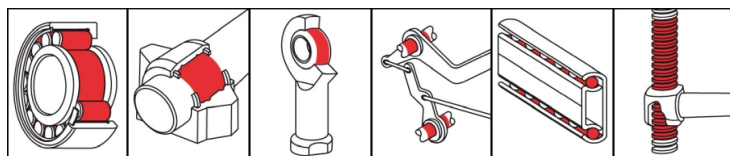


## OKS 472

### Grasa para bajas temperaturas



#### Descripción

Grasa para bajas temperaturas, blanca, completamente sintética, con certificación NSF H1 para la industria alimenticia.

#### Campos de aplicación

- Engrase de cojinetes de fricción y rodamientos a bajas temperaturas de aplicación
- Engrase de cojinetes de fricción y rodamientos a elevados regímenes de giro
- Engrase de rodamientos con poca inercia o poca holgura

#### Ventajas y utilidad

- NSF-H1 registrado
- El aceite base sintético de baja viscosidad, garantiza la operatividad de la película lubricante hasta -70°C
- Muy buena bombeabilidad en instalaciones de engrase central también a bajas temperaturas

#### Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Industria del hierro y acero
- Industria de papel y envasado
- Logística
- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria
- Productos para Maquinados
- Industria química
- Construcción naval e ingeniería marina
- Técnica comunal
- Procesamiento de caucho y plástico

#### Notas de aplicación

Limpiar las superficies para un efecto óptimo. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3, los cojinetes rotando rápidamente (valor DN > 400.000) hasta aprox. 1/4 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Si están disponibles, observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar los intervalos y cantidades de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Atención: Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

## OKS 472

## Grasa para bajas temperaturas

## Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

## Datos técnicos

|                                     | Norma           | Condición               | Unidad             | Valor                                   |
|-------------------------------------|-----------------|-------------------------|--------------------|-----------------------------------------|
| <b>Composición</b>                  |                 |                         |                    |                                         |
| Aceite base                         |                 |                         |                    | Éster                                   |
| Aceite base                         |                 |                         |                    | Polialfaolefina                         |
| Espesante                           |                 |                         |                    | Jabón de complejo de aluminio           |
| <b>Datos técnicos de aplicación</b> |                 |                         |                    |                                         |
| Identificación                      | DIN 51 502      | DIN 51 825              |                    | KHC1K-40                                |
| Viscosidad aceite base              | DIN 51 562-1    | a 40°C                  | mm <sup>2</sup> /s | 30                                      |
| Viscosidad aceite base              | DIN 51 562-1    | a 100°C                 | mm <sup>2</sup> /s | 6                                       |
| Punto de fluidez                    | DIN ISO 3016    | Paso de 3°C             | °C                 | < -70                                   |
| Punto de inflamación                | DIN ISO 2592    | > 79                    | °C                 | > 200                                   |
| Punto de gota                       | DIN ISO 2176    |                         | °C                 | > 220                                   |
| Consistencia                        | DIN 51 818      | DIN ISO 2137            | Clase NLGI         | 1                                       |
| Penetración trabajada               | DIN ISO 2137    | 60DH                    | 0,1 mm             | 310-340                                 |
| Temperatura de aplicación inferior  | DIN 51 805      | ≤ 1.400 hPa             | °C                 | -45                                     |
| Temperatura de aplicación superior  | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100h | °C                 | 120                                     |
| Color                               |                 |                         |                    | blanquecino                             |
| Densidad                            | DIN EN ISO 3838 | a 20°C                  | g/cm <sup>3</sup>  | 0,90                                    |
| Resistencia al agua                 | DIN 51 807-1    | 3h/90°C                 | Grado              | 1                                       |
| Valor DN (dm x n)                   |                 |                         | mm/min             | 800.000                                 |
| SKF-EMCOR cobre                     | DIN 51 811      | 24 h, 100°C             | Grado corr.        | 1                                       |
| <b>Autorización</b>                 |                 |                         |                    |                                         |
| Homologación industria alimenticia  |                 |                         |                    | <a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 135749</a> |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.