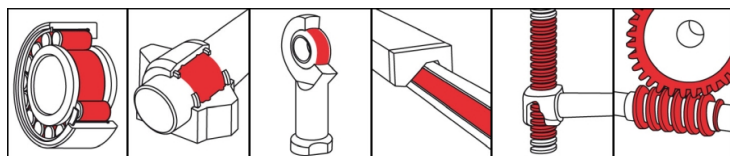


## OKS 4100

### MoS<sub>2</sub>-grasa de presión máxima



#### Descripción

OKS 4100 es una pasta de alta temperatura con MoS<sub>2</sub> para rodamientos y cojinetes de fricción de marcha lenta sometidos a cargas muy altas y bruscas.

#### Campos de aplicación

- Engrase de rodamientos y cojinetes de fricción sometidos a cargas muy altas
- Protección de los rodamientos contra ensuciamientos dañinos
- Protección contra la corrosión, mantenimiento del efecto lubricante, incluso con fuerte ataque de agua

#### Ramos

- Industria de papel y envasado
- Ingeniería ferroviaria
- Logística
- Industria del hierro y acero
- Técnica comunal
- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Industria química
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de vidrio y fundición

#### Ventajas y utilidad

- Mejor idoneidad como grasa lubricante de alto rendimiento mediante propiedades EP especiales y lubricantes sólidos
- La alta viscosidad del aceite base, con una estructura de jabón que es estable incluso bajo la influencia del agua, lo hace especialmente adecuado para cojinetes sometidos a altas cargas que rotan lentamente, incluso con cargas violentas
- Buenas propiedades de funcionamiento de emergencia debido a lubricantes sólidos

#### Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de lubricación, p.ej. con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

# OKS 4100

## MoS<sub>2</sub>-grasa de presión máxima

### Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				Jabón de litio-calcio
Lubricantes sólidos				Grafito
Lubricantes sólidos				MoS <sub>2</sub>
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-20
Viscosidad (aceite base)	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	1.020
Viscosidad (aceite base)	DIN 51 562-1	a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	58
Punto de gota	IP 396		°C	> 180
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-20
Temperatura de aplicación superior	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	120
Color				negro
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,92
Resistencia al agua	DIN 51 807-1		Grado	1-90
Valor DN (dm x n)			mm/min	100.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	> 4.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Grado corr.	0-0

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarlos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.