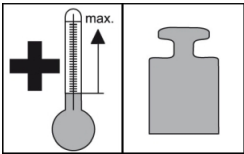
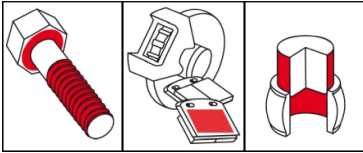


OKS 255 Pasta cerámica



Descripción

Pasta de cerámica universalmente aplicable para la lubricación y montaje de superficies metálicas altamente cargadas.

Campos de aplicación

- Lubricación de superficies de deslizamiento altamente cargadas de todo tipo, especialmente a bajas velocidades de deslizamiento o con pocos movimientos oscilantes
- Separación superficial de conexiones roscadas sometidas a temperaturas
- Para aleaciones de acero inoxidable

Ramos

- Construcción naval e ingeniería marina
- Mantenimiento y conservación

Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610 / OKS 2611. Aplicar suficiente cantidad de pasta uniformemente con pincel, espátula, etc. en la base de tuerca/cabezal y rosca. La pasta también actuará como un sellador. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 150 ml Dispensador
- 250 ml Bote de pincel
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

Ventajas y utilidad

- Amplio campo de aplicación
- Buena protección contra el desgaste y la corrosión
- Impide el agarrotamiento y la soldadura en frío
- Buena capacidad sustentadora de presiones
- Libre de identificación según ORDENANZA (CE) N° 1272/2008
- Acción lubricante de larga duración
- Libre de metales

OKS 255

Pasta cerámica

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				orgánico/inorgánico
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
Aditivos				Aditivos AW
Aditivos				Aditivos EP
Datos técnicos de aplicación				
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	110
Penetración trabajada	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Separación de aceite	DIN 51 817	7 d/40°C	% peso	< 1,5
Temperatura de aplicación inferior			°C	-30
Temperatura de aplicación superior		Lubricación	°C	100
Temperatura de aplicación superior		Separación	°C	1.400
Color				blanco
Densidad (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,93
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	90°C	Grado	1-90
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa 30 µm	h	> 500
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	3.400
Coefficiente de fricción total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,13
Autorización				
UFI				

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Los datos contenidos en este impreso son el resultado de ensayos y amplias experiencias que cumplen con los últimos avances en ingeniería. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y de condicionantes técnicos, sólo pueden tratarse como recomendaciones y no son arbitrariamente transferibles, por lo que de ellas no puede derivarse ninguna obligación, responsabilidad o garantía. Aceptaremos la responsabilidad de la idoneidad de nuestros productos para fines particulares y la responsabilidad de la calidad particular de nuestros productos sólo en el caso de haber aceptado tal responsabilidad por escrito en cada caso individual. En cualquier caso, cualquier reclamación de garantía está limitada al suministro de productos de sustitución libres de defectos o, en el caso de fallar tal mejora, al reembolso del precio de compra. Quedan excluidas cualesquiera otras reclamaciones, en especial las de daños consecuentes. Antes de emplear nuestros productos, deben realizarse ensayos propios para comprobar la idoneidad de los mismos. Reservado el derecho a realizar modificaciones por incorporación de mejoras técnicas. ® = marca registrada

Producto reservado exclusivamente a usuarios profesionales. Hoja de datos de seguridad disponible para su descarga en www.oks-germany.com.

Por lo demás, nuestro Servicio al Cliente y Servicio Técnico están con mucho gusto a su disposición para contestar otras preguntas.