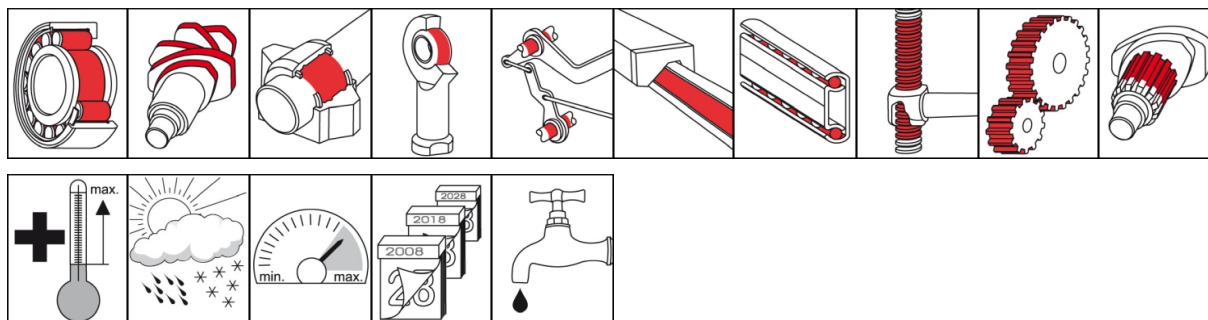


**OKS 425**

## Grasa de larga duración, sintético



### Descripción

OKS 425 es una grasa de larga duración para la lubricación de componentes mecánicos de alta velocidad y guías lineales, incluso a bajas temperaturas.

## Campos de aplicación

- Para lubricación de larga duración o de por vida de rodamientos y cojinetes de fricción de alta velocidad, así como guías lineales, husillos roscados o de bolas, engranajes reducidos y componentes semejantes que están expuestos a altas presiones y temperaturas más altas o bajas

## Ramos

- Ingeniería ferroviaria
- Logística
- Productos para Maquinados
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria del hierro y acero
- Industria de vidrio y fundición
- Técnica comunal
- Industria química

### Ventajas y utilidad

- Buena adherencia y resistente a la intemperie
- Buen comportamiento a bajas temperaturas y capacidad sustentadora de presiones
- Funcionamiento suave a altas velocidades
- La buena compatibilidad con plásticos permite el uso en combinación con materiales plásticos
- El bajo par de arranque y funcionamiento permite una alta eficiencia
- La buena protección contra el desgaste aumenta la vida útil de los componentes y garantiza un funcionamiento confiable

## Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar primero mecánicamente las superficies, y a continuación con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3, los cojinetes rotando rápidamente (valor DN > 400.000) hasta aprox. 1/4 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

### Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 1 kg Bote

## OKS 425

### Grasa de larga duración, sintético

#### Datos técnicos

|                                     | Norma           | Condición               | Unidad             | Valor                      |
|-------------------------------------|-----------------|-------------------------|--------------------|----------------------------|
| <b>Composición</b>                  |                 |                         |                    |                            |
| Aceite base                         |                 |                         |                    | Polialfaolefina            |
| Espesante                           |                 |                         |                    | Jabón de calcio específico |
| <b>Datos técnicos de aplicación</b> |                 |                         |                    |                            |
| Identificación                      | DIN 51 502      | DIN 51 825              |                    | KPHC2K-50                  |
| Viscosidad aceite base              | DIN 51 562-1    | a 40°C                  | mm <sup>2</sup> /s | 30                         |
| Viscosidad aceite base              | DIN 51 562-1    | a 100°C                 | mm <sup>2</sup> /s | 6                          |
| Punto de fluidez                    | DIN ISO 3016    | Paso de 3°C             | °C                 | < -50                      |
| Punto de inflamación                | DIN ISO 2592    | > 79                    | °C                 | > 200                      |
| Punto de gota                       | DIN ISO 2176    |                         | °C                 | > 220                      |
| Consistencia                        | DIN 51 818      | DIN ISO 2137            | Clase NLGI         | 2                          |
| Penetración trabajada               | DIN ISO 2137    | 60DH                    | 0,1 mm             | 265-295                    |
| Separación de aceite                | DIN 51 817      | 7 d/40°C                | % peso             | < 3                        |
| Temperatura de aplicación inferior  | DIN 51 805      | ≤ 1.400 hPa             | °C                 | -50                        |
| Temperatura de aplicación superior  | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100h | °C                 | 130                        |
| Temperatura de aplicación máxima    |                 |                         | °C                 | 180                        |
| Color                               |                 |                         |                    | beige                      |
| Densidad                            | DIN EN ISO 3838 | a 20°C                  | g/cm <sup>3</sup>  | 0,89                       |
| Resistencia al agua                 | DIN 51 807-1    | 3h/90°C                 | Grado              | 1-90                       |
| Valor DN (dm x n)                   |                 |                         | mm/min             | 1.000.000                  |
| Carga de soldadura 4 bolas          | DIN 51 350-4    |                         | N                  | 3.400                      |
| SKF-EMCOR                           | DIN 51 802      | 7 días, agua destilada  | Grado corr.        | < 1                        |
| SKF-EMCOR cobre                     | DIN 51 811      | 24 h, 100°C             | Grado corr.        | 1                          |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.