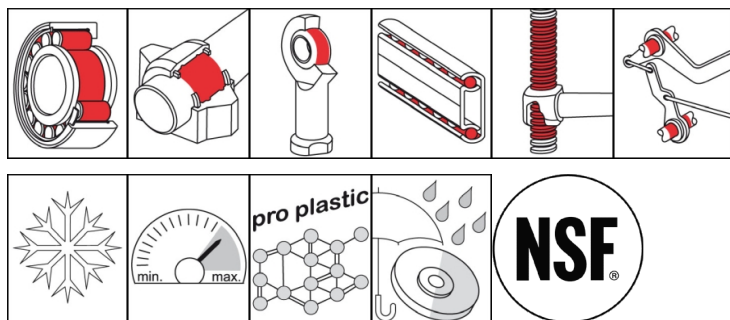


OKS 475

Grasa de alto rendimiento



Descripción

Grasa de alto rendimiento completamente sintética con PTFE para la aplicación a bajas temperaturas y elevados regímenes de giro.

Campos de aplicación

- Engrase de cojinetes de fricción y rodamientos con poca holgura, y rodamientos con poca inercia
- Lubricación de rodamientos de alta velocidad
- Engrase estanqueizador de superficies adaptadas, p.ej. piezas esmeriladas como llaves de paso, pistones dosificadores y válvulas
- Lubricación de cuidado de las piezas de material sintético y caucho con protección de fragilidad y comportamiento de deslizamiento favorable, especialmente en superficies metálicas

Ventajas y utilidad

- Rango de temperatura de aplicación de -60°C a 120°C
- Resistente a detergentes y desinfectantes alcalinos y ácidos
- Buena protección contra el desgaste mediante PTFE
- Registro NSF H2

Ramos

- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Técnica comunal
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria química
- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria
- Logística
- Industria del hierro y acero
- Industria de papel y envasado

OKS 475

Grasa de alto rendimiento

Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de engrase. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3, los cojinetes rotando rápidamente (valor DN > 400.000) hasta aprox. 1/4 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Si están disponibles, observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar los intervalos y cantidades de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Atención: Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón
- 170 kg Cuba

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Polialfaolefina
Espesante				Estearato de hidróxido de litio
Lubricantes sólidos				PTFE
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		KFHC2K-60
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm²/s	aprox. 30
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm²/s	aprox. 11,5
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	> 185
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Fluopresión	DIN 51 805	20°C	mbar	< 125
Separación de aceite		30 h/100°C	% peso	< 5
Resistencia a la corrosión	DIN 51 808	100 h/100°C	bar	< 0,2
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-60
Temperatura de aplicación superior	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Color				beige
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm³	0,85
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	1-90
Valor DN (dm x n)			mm/min	1.000.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	2.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 días, agua destilada	Grado corr.	≤ 1
Autorización				
Homologación industria alimenticia				NSF H2, Reg.-Nr. 137708



OKS 475

Grasa de alto rendimiento

KLÜBER
a product brand of **LUBRICATION**

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.