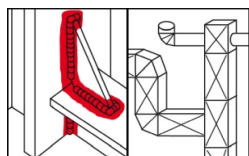


OKS 2571

Protección de aluminio, aerosol



Descripción

Protección anticorrosión para metales ferrosos y revestimiento para otros materiales, con base de polvo de aluminio de alta pureza con protección anticorrosión catódica activa.

Campos de aplicación

- Revestimiento de tuberías y conductos de ventilación, instalaciones de combustión, calderas y calefacción, depósitos, sistemas de escape, silenciadores, superestructuras de metal ligero en vehículos de servicio
- Reparación mecánica (desprendimiento de piedras) o llantas de aluminio dañadas químicamente (sal para carreteras)
- Blindaje de materiales no metálicos como, p.ej., cartón, madera, vidrio, plásticos, etc.
- Laca de acabado para pinturas al polvo de cinc como, p. ej., OKS 2551

Ramos

- Productos para Maquinados
- Industria de vidrio y fundición
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria química
- Ingeniería ferroviaria
- Técnica comunal
- Industria del hierro y acero
- Industria de papel y envasado
- Mantenimiento y conservación
- Logística
- Construcción naval e ingeniería marina

Ventajas y utilidad

- Protección anticorrosión de larga duración con una protección anticorrosión catódica activa
- Capa de polímero autocicatrizante, que se vuelve a cerrar en caso de daños leves, evitando así la corrosión
- pto para la protección anticorrosión hasta la categoría C3H según la norma DIN EN ISO 12944:2018-06 para zonas urbanas e industriales, así como para zonas costeras con una carga reducida de sal
- Laca de acabado, p. ej., para una imprimación con OKS 2551
- Capa protectora y decorativa universal para diversos materiales

OKS 2571

Protección de aluminio, aerosol

Notas de aplicación

Para una óptima adherencia, limpiar las superficies primero mecánicamente, y a continuación, con los limpiadores universales OKS 2610/OKS 2611. La superficie a tratar debe ser de metal sin pulir, sin grasa y seca. Agitar el bote antes del uso hasta percibir el sonido de las bolas agitadoras; ahora, seguir agitando el envase bien durante dos minutos más. Óptimo grosor de capa: A una distancia de 20-30 cm, aplicar una capa uniforme con 3 o 4 movimientos en cruz o circulares sobre la superficie preparada. Evitar los excedentes locales. Para capas más gruesas, repetir la aplicación una vez evaporado el disolvente. Una vez finalizada la pulverización, girar el bote y purgar la válvula bocabajo, hasta que solo salga disolvente. Tiempos de secado y curado según los siguientes datos técnicos.

Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aglutinante				Resina epoxídica
Disolvente				Mezcla de disolventes
Lubricantes sólidos				Polvo de aluminio
Lubricantes sólidos				Polvo de cinc
Datos técnicos de aplicación				
Temperatura de aplicación inferior			°C	-70
Temperatura de aplicación superior			°C	250
Óptimo grosor de capa	DIN EN ISO 2178/2360	DIN 50 982-2	µm	60-80
Cubrimiento de superficies		Grosor de capa 70 µm	m ² /bote	aprox. 1-2
Temperatura de procesamiento			°C	10-35
Tiempo de secado		20°C	min	5-10
Tiempo de endurecimiento		a 20°C	h	12-24
Tiempo de endurecimiento		a 150°C	min	15
Color				colores de aluminio
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,67
Test de trama cruzada	DIN EN ISO 2409	2 mm distancia entre cuadrícula		GT=0
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >70 µm secado por aire	h	>400
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >100 µm termopolimerizable (150°C/15min)	h	>600
Autorización				
UFI				3VAF-40EN-100A-W0CU

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.