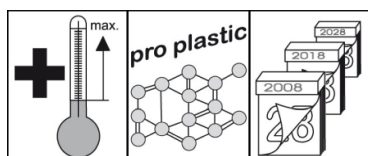
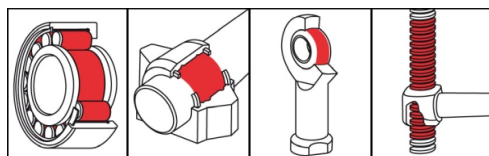


OKS 1149

Grasa de silicona, con PTFE



Descripción

OKS 1149 es una grasa de silicona con PTFE para la lubricación de larga duración de emparejamientos de plástico/plástico, plástico/metal y de elastómeros/metal a bajas hasta medias velocidades y cargas de rodamiento.

Campos de aplicación

- Lubricación de rodamientos a temperaturas de trabajo de -50°C a $+180^{\circ}\text{C}$
- Para la lubricación de larga duración de rodamientos de motores eléctricos estresados térmicamente, p.ej. en los aparatos domésticos o de los rodamientos que fácilmente deben ponerse en marcha a bajas temperaturas
- Lubricación de rodamientos, p.ej. cojinetes de bolas abiertos, cerrados en un lado o sellados en ambos lados

Ramos

- Procesamiento de caucho y plástico
- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Técnica comunal
- Industria del hierro y acero
- Industria de papel y envasado
- Logística
- Ingeniería ferroviaria
- Industria química
- Industria de vidrio y fundición

Ventajas y utilidad

- Múltiple aplicación fuera de los límites normales de uso de la grasa
- Reducción del desgaste y la fricción
- Alta resistencia a la corrosión
- Amplia gama de temperaturas de uso y buenas propiedades a bajas temperaturas
- Muy buena protección anticorrosión
- Muy buena compatibilidad con la mayoría de los plásticos y elastómeros

OKS 1149

Grasa de silicona, con PTFE

Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de lubricación, p.ej. con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos de relubricación prolongados se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados. Los cojinetes lubricados con grasa de silicona deben utilizarse sólo hasta 1/3 de la carga admitida por el rodamiento. Los materiales sintéticos a base de silicona, tales como el caucho de silicona, pueden ser disueltos por la grasa de silicona. La grasa de silicona no se debe aplicar en puntos de deslizamiento bajo efecto del oxígeno puro. El producto pertenece a la categoría de grasas aceites silicona PTFE. Para productos de esta categoría en instalaciones de transporte con formación de presión alta y tubería de sección reducida pueden producirse reacciones de descomposición explosivas. Evitar la aspiración de aire, las tuberías de sección reducida, las presiones elevadas y el aumento rápido de la presión. Purgar cuidadosamente el aire de la instalación antes de la puesta en servicio.

Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 500 g Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

Datos técnicos

| | Norma | Condición | Unidad | Valor |
|-------------------------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------------|
| Composición | | | | |
| Aceite base | | | | Aceite de silicona |
| Espesante | | | | Jabón de complejo de litio |
| Lubricantes sólidos | | | | PTFE |
| Aditivos | | | | Aditivos EP |
| Datos técnicos de aplicación | | | | |
| Identificación | análoga a DIN 51 502 | | | KFSI2-3R-50 |
| Viscosidad a (25°C) | DIN 51 562-1 | Aceite base | mm ² /s | 200 |
| Punto de gota | DIN ISO 2176 | | °C | > 250 |
| Consistencia | DIN 51 818 | DIN ISO 2137 | Clase NLGI | 2-3 |
| Penetración trabajada | DIN ISO 2137 | 60DH | 0,1 mm | 245-275 |
| Separación de aceite | DIN 51 817 | 18 h/40°C | % peso | < 1,5 |
| Temperatura de aplicación inferior | DIN 51 805 | ≤ 1.400 hPa | °C | -50 |
| Temperatura de aplicación superior | | | °C | 180 |
| Color | | | | blanco |
| Densidad (a 20°C) | DIN 51 757 | | g/cm ³ | 1,02 |
| SKF-EMCOR | DIN 51 802 | 7 días, agua destilada | Grado corr. | 0-1 |
| Autorización | | | | |
| UFI | | | | |

OKS 1149

Grasa de silicona, con PTFE

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of



Los datos contenidos en este impreso son el resultado de ensayos y amplias experiencias que cumplen con los últimos avances en ingeniería. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y de condicionantes técnicos, sólo pueden tratarse como recomendaciones y no son arbitrariamente transferibles, por lo que de ellas no puede derivarse ninguna obligación, responsabilidad o garantía. Aceptaremos la responsabilidad de la idoneidad de nuestros productos para fines particulares y la responsabilidad de la calidad particular de nuestros productos sólo en el caso de haber aceptado tal responsabilidad por escrito en cada caso individual. En cualquier caso, cualquier reclamación de garantía está limitada al suministro de productos de sustitución libres de defectos o, en el caso de fallar tal mejora, al reembolso del precio de compra. Quedan excluidas cualesquiera otras reclamaciones, en especial las de daños consecuentes. Antes de emplear nuestros productos, deben realizarse ensayos propios para comprobar la idoneidad de los mismos. Reservado el derecho a realizar modificaciones por incorporación de mejoras técnicas. ® = marca registrada

Producto reservado exclusivamente a usuarios profesionales. Hoja de datos de seguridad disponible para su descarga en www.oks-germany.com.

Por lo demás, nuestro Servicio al Cliente y Servicio Técnico están con mucho gusto a su disposición para contestar otras preguntas.