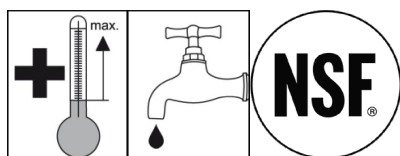
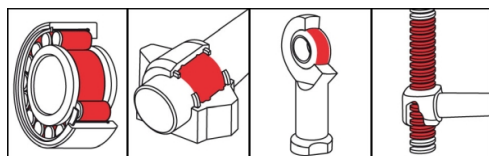


## OKS 479

### Grasa de altas temperaturas, para la industria alimenticia



#### Descripción

OKS 479 es una grasa completamente sintética que se utiliza en la industria alimenticia para la lubricación de rodamientos, cojinetes de fricción y otros componentes mecánicos a temperaturas elevadas.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de rodamientos, cojinetes de fricción, articulaciones, accionamientos lineales, guías
- Para la lubricación de válvulas, juntas, piezas formadas y elementos de materiales elastoméricos en el área de agua fría y caliente

#### Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Industria de papel y envasado
- Industria de vidrio y fundición
- Industria del hierro y acero
- Ingeniería ferroviaria
- Construcción naval e ingeniería marina
- Procesamiento de caucho y plástico
- Logística
- Técnica comunal

#### Ventajas y utilidad

- NSF H1 registrado
- Universalmente aplicable por las buenas propiedades de alta temperatura, lubricación de larga duración y buena adherencia a las superficies de metal
- Resistente al agua fría y caliente, vapor, desinfectantes y productos de limpieza acuoso-alcalinos y ácidos
- Alta resistencia a la corrosión y el envejecimiento.

#### Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de engrase. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Si están disponibles, observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar los intervalos y cantidades de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Atención: Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

## OKS 479

### Grasa de altas temperaturas, para la industria alimenticia

#### Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Polialfaolefina
Espesante				Jabón de complejo de aluminio
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Identificación	análoga a DIN 51 502	DIN 51 825		KPHC1K-30
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	360
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	37
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	> 230
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	1
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-35
Temperatura de aplicación superior	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), > 100h	°C	120
Temperatura de aplicación superior		Por poco tiempo	°C	160
Color				beige
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,90
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	1-90
Valor DN (dm x n)			mm/min	500.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	2.200
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 días, agua destilada	Grado corr.	1
<b>Autorización</b>				
UFI				MG0J-10EH-P00D-8DXW
Homologación industria alimenticia				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 135675</a>

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.