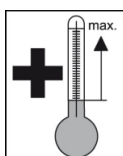
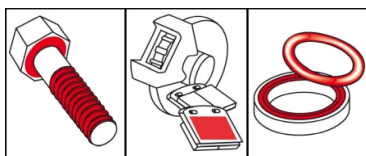


## OKS 235

### Pasta de aluminio, pasta antiadherente



#### Descripción

Pasta de aluminio para uniones atornilladas y de pernos expuestas a altas temperaturas y a la corrosión.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de montaje de alta temperatura de componentes de máquinas, uniones a rosca, válvulas, uniones por bridas y contactos enchufables, guías, superficies de sellado y de deslizamiento de hornos, calderas, quemadores, motores
- Pasta de separación

#### Ramos

- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria
- Productos para Maquinados
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Logística
- Industria del hierro y acero
- Procesamiento de caucho y plástico
- Técnica comunal
- Industria química

#### Ventajas y utilidad

- Mejor idoneidad para evitar huellas de gripado y agarrotamientos debido al calor
- Muy eficaz debido a la excelente eficacia de separación y sustentación de presiones
- Buena protección contra la penetración de agua de salpicadura y condensación
- Libre de compuestos de metales pesados
- Buena protección anticorrosión
- Muy buena resistencia al agua
- Amplio rango de temperatura de aplicación
- Relación óptima entre el par de apriete del tornillo y la tensión previa alcanzable
- También disponible como Aerosol OKS 2351

#### Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar con pincel, espátula, etc. OKS 235 en la base de tuerca/cabezal y en la rosca en cantidad suficiente de manera uniforme. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

#### Contenedor del suministro

- |                         |               |
|-------------------------|---------------|
| • 250 ml Bote de pincel | • 5 kg Bidón  |
| • 1 kg Bote             | • 25 kg Bidón |

## OKS 235

### Pasta de aluminio, pasta antiadherente

#### Datos técnicos

|                                     | Norma             | Condición  | Unidad            | Valor                     |
|-------------------------------------|-------------------|--|-------------------|---------------------------|
| <b>Composición</b>                  |                   |  |                   |                           |
| Aceite base                         |                   |  |                   | Aceite mineral            |
| Espesante                           |                   |  |                   | orgánico/inorgánico       |
| Lubricantes sólidos                 |                   |  |                   | Polvo de aluminio         |
| Lubricantes sólidos                 |                   |  |                   | Otros lubricantes sólidos |
| <b>Datos técnicos de aplicación</b> |                   |  |                   |                           |
| Punto de gota                       | DIN ISO 2176      |  | °C                | 110                       |
| Consistencia                        | DIN 51 818        | DIN ISO 2137   | Clase NLGI        | 0-1                       |
| Penetración de reposo               | DIN ISO 2137      | ningún esfuerzo cortante   | 0,1 mm            | 290-330                   |
| Separación de aceite                | DIN 51 817        | 7 d/40°C   | % peso            | < 4,0                     |
| Temperatura de aplicación inferior  |                   |  | °C                | -30                       |
| Temperatura de aplicación superior  |                   | Lubricación  | °C                | 110                       |
| Temperatura de aplicación superior  |                   | Separación   | °C                | 1.100                     |
| Color                               |                   |  |                   | plata                     |
| Densidad                            | DIN EN ISO 3838   | a 20°C   | g/cm <sup>3</sup> | 0,92                      |
| Ensayo de niebla salina             | DIN EN ISO 9227   | Grosor de capa 30 µm   | h                 | > 400                     |
| Coefficiente de fricción total (µ)  | DIN EN ISO 16 047 | Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite |                   | 0,13                      |
| Par de aflojamiento                 | DIN 267-27        | M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h   | Nm                | < 2,7 x par de apriete    |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarlos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.