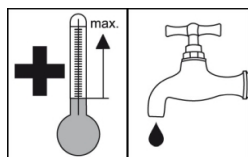
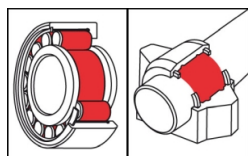


## OKS 1140

### Grasa de silicona para las más altas temperaturas



#### Descripción

OKS 1140 es una grasa de silicona para más alta temperatura para componentes mecánicos de funcionamiento lento a temperaturas extremadamente elevadas.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de dispositivos de marcha lenta, tales como rodamientos y cojinetes de fricción, rodillos, cadenas de transporte o superficies deslizantes en carros de hornos de calcinación, hornos de temple, máquinas de panificación, túneles de secado, máquinas de colar, hogares de calderas, máquinas para plásticos o máquinas de soldadura, etc.

#### Ramos

- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Procesamiento de caucho y plástico
- Logística
- Industria de papel y envasado
- Industria química
- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria
- Técnica comunal
- Industria del hierro y acero

#### Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar el punto de engrase cuidadosamente, p.ej. con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos de reengrase prolongados se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados. Los cojinetes lubricados con grasa de silicona deben utilizarse sólo hasta 1/3 de la carga admitida por el rodamiento. Los materiales sintéticos a base de silicona, tales como el caucho de silicona, pueden ser disueltos por la grasa de silicona. La grasa de silicona no se debe aplicar en puntos de deslizamiento bajo efecto del oxígeno puro.

## OKS 1140

### Grasa de silicona para las más altas temperaturas

#### Contenedor del suministro

- 500 g Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Polifenilmetilsiloxano
Espesante				Negro de humo especial
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Identificación				KFSI2U-20
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	100
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	sin
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Separación de aceite	DIN 51 817	18 h/40°C	% peso	1
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-20
Temperatura de aplicación superior			°C	290
Temperatura de aplicación máxima			°C	300
Color				negro
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,03
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	90°C	Grado	0
Valor DN (dm x n)			mm/min	75.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	2.100
Desgaste 4 bolas	DIN 51 350-5	1.420 r.p.m., 1 h, 400 N	mm	1,2
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Grado corr.	2-2
<b>Datos específicos del producto</b>				
Pérdida por evaporación	DIN 58 397-1	24 h, 160°C	% peso	1

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarlos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.