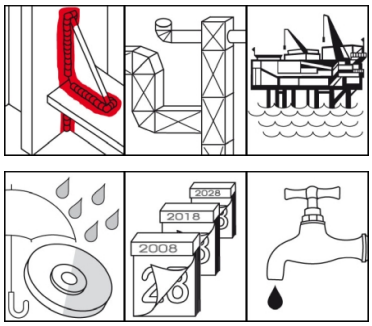
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2551
Protección de cinc, aerosol



Descripción

Protección anticorrosión de larga duración para metales ferrosos, con base de polvo de cinc de alta pureza con una protección anticorrosión catódica activa.

Campos de aplicación

- Para la reparación de defectos en superficies galvánicamente cincadas, p. ej. después de soldar, perforar o cortar
- Para la reparación de defectos en superficies galvanizadas en caliente según la norma DIN EN ISO 1461:2022-12 en los grosores de capa requeridos de 100 µm
- Para la imprimación de metales ferrosos, en caso de que no pueda realizarse el cincado. P. ej. al reparar vehículos y buques; en la construcción de altura y subterránea de acero, construcción de puentes, depósitos y líneas aéreas de energía, en parrillas de enrejados, cercas y semáforos, sistemas de escape, canaletas de desagüe, etc.

Ramos

- Técnica comunal
- Ingeniería ferroviaria
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Industria de vidrio y fundición
- Mantenimiento y conservación
- Procesamiento de caucho y plástico
- Logística
- Industria de papel y envasado
- Industria del hierro y acero

Ventajas y utilidad

- Protección anticorrosión catódica activa y de alto rendimiento para una protección especialmente duradera
- Capa de polímero autocicatrizante, que se vuelve a cerrar en caso de daños leves, evitando así la corrosión
- Amplio ámbito de aplicación como protección anticorrosión de larga duración en metales ferrosos, incluso a altas temperaturas y en atmósfera agresiv
- pto para la reparación de superficies galvanizadas en caliente según la norma DIN EN ISO 1461:2022-12
- Apto para la protección anticorrosión hasta la categoría C5H según la norma DIN EN ISO 12944:2018-06 para ámbitos industriales con una elevada humedad del aire y atmósfera agresiva, así como atmósfera costera con una gran carga por la sal
- Primera capa en combinación con el lacado posterior como, p. ej. con OKS 2571 o con OKS 2581
- No influye negativamente en la calidad durante la soldadura por puntos, gracias a su buena conductividad eléctrica

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2551
Protección de cinc, aerosol

Notas de aplicación

Para una óptima adherencia, limpiar las superficies primero mecánicamente, y a continuación, con los limpiadores universales OKS 2610/OKS 2611. La superficie a tratar debe ser de metal sin pulir, sin grasa y seca. Agitar el bote antes del uso hasta percibir el sonido de las bolas agitadoras; ahora, seguir agitando el envase bien durante dos minutos más. Mantener en posición vertical. Óptimo grosor de capa: A una distancia de 20-30 cm, aplicar una capa uniforme con 3 o 4 movimientos en cruz o circulares sobre la superficie preparada. Evitar los excedentes locales. Para capas más gruesas, repetir la aplicación una vez evaporado el disolvente. Una vez finalizada la pulverización, girar el bote y purgar la válvula bocabajo, hasta que solo salga disolvente. Tiempos de secado y curado según los siguientes datos técnicos.

Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aglutinante				Resina epoxídica
Disolvente				Mezcla de disolventes
Lubricantes sólidos				Polvo de cinc
Datos técnicos de aplicación				
Temperatura de aplicación inferior			°C	-70
Temperatura de aplicación superior			°C	250
Óptimo grosor de capa	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Cubrimiento de superficies		Grosor de capa 70 µm	m^2/bote	aprox. 2-3
Temperatura de procesamiento			°C	10-35
Tiempo de secado		20°C	min	5-10
Tiempo de endurecimiento		a 20°C	h	12-24
Tiempo de endurecimiento		a 150°C	min	15
Color				gris cinc
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm^3	0,92
Test de trama cruzada	DIN EN ISO 2409	2 mm distancia entre cuadrícula		GT=0
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >70 µm secado por aire	h	>2.000
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >100 µm termopolimerizable (150°C/15min)	h	>6.000
Autorización				
UFI				AHQA-K0X0-300H-04KD

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG