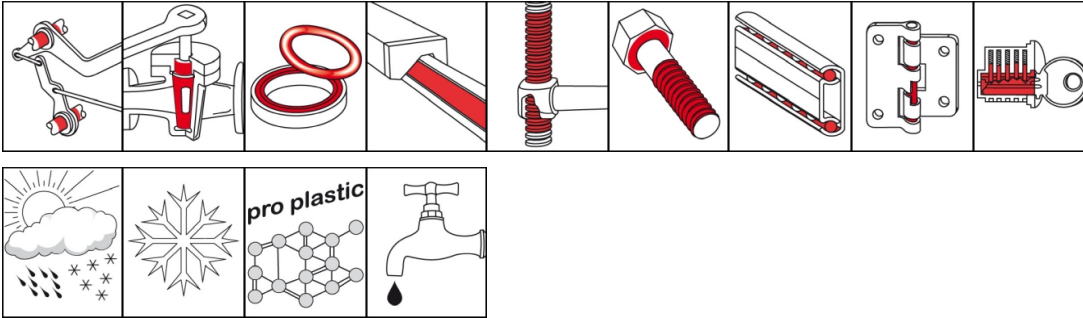


## OKS 1301

### Película deslizante para plásticos y metales, con base de cera, aerosol



#### Descripción

OKS 1301 produce una película deslizante seca sin manchas en los más diversos materiales.

#### Campos de aplicación

- Recubrimiento deslizante de diversos materiales como vidrio, cerámica, madera, cuero o plástico para producir valores bajos de rozamiento de las roscas en el margen de dispersión más estrecho
- Reducción de la energía de montaje, aumento de las fuerzas de pretensado y mejor utilización del material
- Para tornillos de formación de rosca, para evitar los gripados y minimizar los surcos y los momentos de formación
- Especialmente probado en emparejamientos de plástico/metal, montaje de retenes frontales y como película deslizante seca en guías de aguja y cremalleras de máquinas textiles o cuchillas de corte de máquinas de procesamiento de papel

#### Ventajas y utilidad

- Amplias posibilidades de uso, especialmente para el revestimiento previo deslizante de piezas pequeñas y producidas en masa
- Resistente al agua y a la intemperie
- Alta eficacia mediante buenas propiedades de formación de película

#### Ramos

- Industria química
- Industria de papel y envasado
- Ingeniería ferroviaria
- Técnica comunal
- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Industria de vidrio y fundición
- Industria del hierro y acero
- Logística
- Procesamiento de caucho y plástico

#### Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar primero mecánicamente las superficies, y a continuación con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Las superficies a tratar deben ser de metal sin tratar y estar secas. Agitar bien el bote antes del uso. Rociar a una distancia de 20 a 30 cm uniformemente una capa fina sobre la superficie preparada. Tiempos de secado de acuerdo con los siguientes datos técnicos.

# OKS 1301

## Película deslizante para plásticos y metales, con base de cera, aerosol

### Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Disolvente				Fracción de gasolina
Lubricantes sólidos				Cera de silicona
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Temperatura de aplicación inferior			°C	-60
Temperatura de aplicación superior			°C	100
Cubrimiento de superficies			m <sup>2</sup> /bote	2-3
Temperatura de procesamiento			°C	20-25
Tiempo de secado		20°C	min	10
Color				inoloro
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,66
Coefficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,08-0,10
<b>Autorización</b>				
UFI				J8UF-Q0YP-U00W-93PD

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.