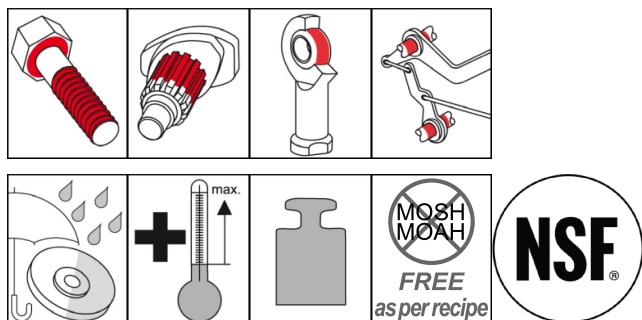


## OKS 252

### Pasta blanca para altas temperaturas, para la industria alimenticia



#### Descripción

OKS 252 es una pasta de alta temperatura libre de metales para la aplicación en uniones a rosca y cojinetes de fricción altamente cargados.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de superficies deslizantes de todo tipo, sometidas a grandes cargas, especialmente a bajas velocidades de deslizamiento o movimientos oscilatorios p.ej. conexiones roscadas, enchufables y conexiones de bayoneta de aceros de alta aleación o metales no ferrosos
- Pasta de montaje y protección anticorrosión para tornillos, bulones, pasadores, bujes, bridas, husillos y adaptaciones en toda la industria alimenticia
- Separación de uniones roscadas sometidas a temperaturas incluso tras tiempo de servicio prolongado

#### Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Industria del hierro y acero
- Ingeniería ferroviaria
- Productos para Maquinados
- Industria química
- Técnica comunal
- Logística
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de vidrio y fundición

#### Ventajas y utilidad

- Buena adherencia a las superficies metálicas
- Buena resistencia al agua
- Buena protección anticorrosión
- No contiene pigmentos metálicos y está libre de componentes sulfurosos
- Neutral a los aceros aleados
- Formulación de conformidad con la directiva FDA 21 CFR 178.3570
- Registro NSF H1
- Libre de MOSH/MOAH (según fórmula)

#### Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar suficiente cantidad de pasta uniformemente con pincel, espátula, etc. en la base de tuerca/cabezal y rosca. La pasta también actuará como un sellador. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

# OKS 252

## Pasta blanca para altas temperaturas, para la industria alimenticia

### Contenedor del suministro

- 200 g Dispensador
- 250 g Bote de pincel
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón

### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Poliglicol
Espesante				Silicato
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	360
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	57
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Temperatura de aplicación inferior			°C	-30
Temperatura de aplicación superior		Lubricación	°C	160
Temperatura de aplicación superior		Separación	°C	1.200
Color				gris claro
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,58
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	1-90
Coefficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 A2 M10x55-70, Tuerca ISO 4032 A2 M10-70		0,12
Par de aflojamiento	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 3,2 x par de apriete
Prueba Press-Fit (μ)	Diseño DIN 51 833			0,12, ninguna vibración
<b>Autorización</b>				
Homologación industria alimenticia				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 135748</a>

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.