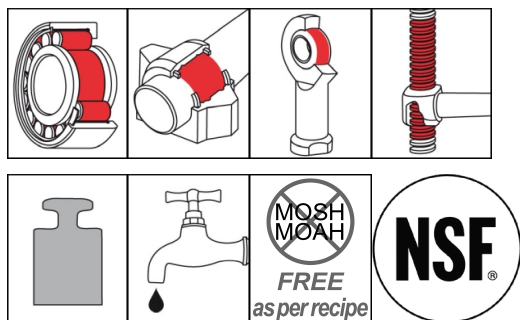


## OKS 481

Grasa de alta presión, resistente al agua, para la industria alimenticia, aerosol



### Descripción

Grasa de sulfonato de calcio complejo completamente sintética para altas cargas y presiones en aplicaciones en toda la industria alimenticia.

### Campos de aplicación

- Lubricación de cojinetes de fricción y rodamientos, también a altas temperaturas
- Lubricación de rodamientos en contacto con productos de limpieza o desinfectantes
- Para mecanismos tales como palancas, articulaciones, bisagras, también bajo fuerte influencia del agua

### Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria química
- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Técnica comunal
- Industria de papel y envasado
- Logística
- Industria del hierro y acero
- Industria de vidrio y fundición
- Ingeniería ferroviaria

### Ventajas y utilidad

- NSF H1 registrado (OKS 480 y OKS 481)
- La alta estabilidad al corte evita el adelgazamiento de la grasa bajo tensiones mecánicas extremas, tales como con las vibraciones
- Excelente protección contra el desgaste y muy buenas propiedades de alta presión
- El jabón de sulfonato de calcio complejo garantiza excelente resistencia al agua y una muy buena protección contra la corrosión
- Amplio rango de temperatura de aplicación (-30°C hasta +160°C)
- Estabilidad a la alta temperatura y oxidación por el aceite base completamente sintético
- Muy buena resistencia a los desinfectantes y productos de limpieza alcalinos acuosos o ácidos
- Libre de MOSH/MOAH (según fórmula)

### Notas de aplicación

Limpiar las superficies para un efecto óptimo. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos prolongados de relubricación se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

## OKS 481

Grasa de alta presión, resistente al agua, para la industria alimenticia, aerosol

### Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Polialfaolefina
Espesante				Jabón de sulfonato de calcio complejo
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Identificación	análoga a DIN 51 502			KPHC2P-30
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	100
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14,7
Punto de gota	ASTM D2265		°C	> 300
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Temperatura de aplicación inferior			°C	-30
Temperatura de aplicación superior			°C	160
Color				beige
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,65
Valor DN (dm x n)			mm/min	400.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	4.000
<b>Autorización</b>				
UFI				WEX1-NOKY-G007-R9WX
Homologación industria alimenticia				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 153878</a>

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarlos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.