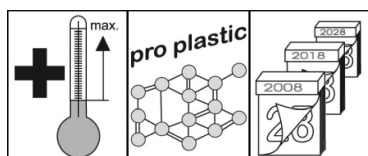
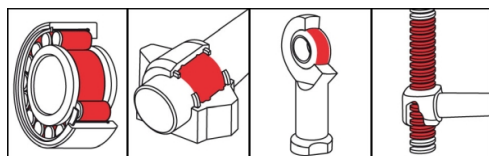


## OKS 1149

### Grasa de silicona, con PTFE



#### Descripción

OKS 1149 es una grasa de silicona con PTFE para la lubricación de larga duración de emparejamientos de plástico/plástico, plástico/metal y de elastómeros/metal a bajas hasta medias velocidades y cargas de rodamiento.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de rodamientos a temperaturas de trabajo de  $-50^{\circ}\text{C}$  a  $+180^{\circ}\text{C}$
- Para la lubricación de larga duración de rodamientos de motores eléctricos estresados térmicamente, p.ej. en los aparatos domésticos o de los rodamientos que fácilmente deben ponerse en marcha a bajas temperaturas
- Lubricación de rodamientos, p.ej. cojinetes de bolas abiertos, cerrados en un lado o sellados en ambos lados

#### Ramos

- Procesamiento de caucho y plástico
- Construcción naval e ingeniería marina
- Productos para Maquinados
- Técnica comunal
- Industria del hierro y acero
- Industria de papel y envasado
- Logística
- Ingeniería ferroviaria
- Industria química
- Industria de vidrio y fundición

#### Ventajas y utilidad

- Múltiple aplicación fuera de los límites normales de uso de la grasa
- Reducción del desgaste y la fricción
- Alta resistencia a la corrosión
- Amplia gama de temperaturas de uso y buenas propiedades a bajas temperaturas
- Muy buena protección anticorrosión
- Muy buena compatibilidad con la mayoría de los plásticos y elastómeros

## OKS 1149

### Grasa de silicona, con PTFE

#### Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de lubricación, p.ej. con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos de relubricación prolongados se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados. Los cojinetes lubricados con grasa de silicona deben utilizarse sólo hasta 1/3 de la carga admitida por el rodamiento. Los materiales sintéticos a base de silicona, tales como el caucho de silicona, pueden ser disueltos por la grasa de silicona. La grasa de silicona no se debe aplicar en puntos de deslizamiento bajo efecto del oxígeno puro. El producto pertenece a la categoría de grasas aceites silicona PTFE. Para productos de esta categoría en instalaciones de transporte con formación de presión alta y tubería de sección reducida pueden producirse reacciones de descomposición explosivas. Evitar la aspiración de aire, las tuberías de sección reducida, las presiones elevadas y el aumento rápido de la presión. Purgar cuidadosamente el aire de la instalación antes de la puesta en servicio.

#### Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 500 g Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Aceite de silicona
Espesante				Jabón de complejo de litio
Lubricantes sólidos				PTFE
Aditivos				Aditivos EP
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Identificación	análoga a DIN 51 502			KFSI2-3R-50
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 25°C	mm <sup>2</sup> /s	200
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	> 250
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2-3
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	245-275
Separación de aceite	DIN 51 817	18 h/40°C	% peso	< 1,5
Temperatura de aplicación inferior	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-50
Temperatura de aplicación superior			°C	180
Color				blanco
Densidad	DIN 51 757	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,02
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 días, agua destilada	Grado corr.	0-1



**KLÜBER**  
a product brand of **LUBRICATION**

### **OKS 1149**

### **Grasa de silicona, con PTFE**

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarlos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.