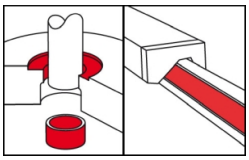
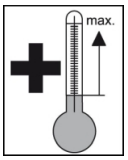


INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 280
Pasta blanca para altas temperaturas





Descripción

OKS 280 es una pasta de alta temperatura para la lubricación durante los procesos de conformación en caliente.

Campos de aplicación

- Lubricación durante los procesos de conformación en caliente, p.ej. forja con estampa, extrusión en caliente, laminado en caliente o doblado en caliente de acero y metales no ferrosos
- Lubricación de película fina de superficies deslizantes de todo tipo en máquinas de producción, p.ej. guías de columna de prensas de forja

Ventajas y utilidad

- Alta eficacia mediante óptima combinación de lubricante sólido
- Bajo consumo debido a la lubricación de película fina
- Funciones pronunciadas de separación y lubricación en todas las fases de temperatura
- Mejoramiento de las superficies de piezas de trabajo y aumento de la vida útil de las herramientas
- Libre de grafito

Ramos

- Logística
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria de vidrio y fundición
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de papel y envasado
- Productos para Maquinados
- Industria química
- Industria del hierro y acero
- Técnica comunal
- Ingeniería ferroviaria

Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar con pincel, espátula, etc. suficiente cantidad de pasta uniformemente. La pasta también actuará como un sellador. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 280

Pasta blanca para altas temperaturas

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite mineral
Espesante				Jabón de litio
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
Datos técnicos de aplicación				
Viscosidad aceite base		a 40°C	mm^2/s	aprox. 90
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Penetración de reposo	DIN ISO 2137	ningún esfuerzo cortante	0,1 mm	260-290
Temperatura de aplicación inferior			°C	-15
Temperatura de aplicación superior			°C	1.150
Color				blanco
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm^3	1,70
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	2.400
Coeficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,09
Par de aflojamiento	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x par de apriete

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG