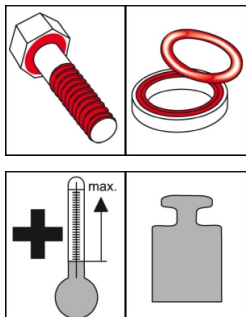


OKS 217

Pasta de alta temperatura, de alta pureza



Descripción

OKS 217 es una pasta de alta temperatura para la lubricación de montaje de uniones por tornillo de acero de alta dureza, que están sujetas a altas temperaturas, influencias corrosivas en ambientes químicamente agresivos.

Campos de aplicación

- Para uniones roscadas, p.ej. en turbinas de gas y vapor en el área de la central energética, motores de explosión, uniones a rosca de tubos, bridas y válvulas en tuberías de vapor sobrecalentado, uniones a rosca de tubos de escape y cámaras de combustión, etc.
- Lubricación por separación de materiales propensos al gripado, p.ej. aceros V2A, V4A y de alta temperatura

Ventajas y utilidad

- Mejor idoneidad para evitar huellas de gripado y agarrotamientos debido al calor
- Alta eficacia contra influencias corrosivas
- Libre de compuestos de plomo, sulfuros, cloruros y fluoruros

Ramos

- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria de vidrio y fundición
- Logística
- Productos para Maquinados
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria química
- Técnica comunal
- Industria del hierro y acero
- Ingeniería ferroviaria

Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar suficiente cantidad de pasta uniformemente con pincel, espátula, etc. en la base de tuerca/cabezal y rosca. La pasta también actuará como un sellador. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 250 g Bote de pincel
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón



OKS 217
Pasta de alta temperatura, de alta pureza

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite semisintético
Datos técnicos de aplicación				
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	sin
Penetración de reposo	DIN ISO 2137	ningún esfuerzo cortante	0,1 mm	280-310
Temperatura de aplicación inferior			°C	-40
Temperatura de aplicación superior		Separación	°C	1.400
Color				gris negro
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm³	1,27
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	1-90
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	4.400
Coeficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,11
Coeficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 A4 M10x55-70, Tuerca ISO 4032 A4 M10-70		0,16
Par de aflojamiento	DIN 267-27	M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h		< 2,0 x par de apriete
Prueba Press-Fit (μ)	Diseño DIN 51 833			0,11, vibración a partir de 4.000 N
Autorización				
UFI				YY7D-G0MH-G005-TWU2

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.