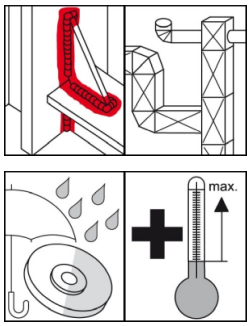
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2561
Protección de alucinc, aerosol



Descripción

Protección anticorrosión de larga duración para metales ferrosos, con base de polvo de cinc y aluminio de alta pureza con una protección anticorrosión catódica activa.

Campos de aplicación

- Para la reparación de defectos en superficies cincadas, p. ej. después de soldar, perforar o cortar, sin lacado posterior
- Para la protección de superficies metálicas como, p. ej., parrillas de enrejados, vallas, canaletas de desagüe, etc.

Ramos

- Ingeniería ferroviaria
- Logística
- Técnica comunal
- Procesamiento de caucho y plástico
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria del hierro y acero
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Industria de papel y envasado
- Mantenimiento y conservación
- Industria de vidrio y fundición

Ventajas y utilidad

- Protección anticorrosión de larga duración con una protección anticorrosión catódica activa, gracias a la unión óptima de pigmentos de cinc y de aluminio
- El tono cromático es el correspondiente a una superficie galvanizada en caliente, por lo que permite la reparación en solo un paso de trabajo
- Capa de polímero autocicatrizante, que se vuelve a cerrar en caso de daños leves, evitando así la corrosión
- Apto para la protección anticorrosión hasta la categoría C4H según la norma DIN EN ISO 12944:2018-06 para ámbitos con atmósfera industrial y zonas costeras con una carga moderada de sal

Notas de aplicación

Para una óptima adherencia, limpiar las superficies primero mecánicamente, y a continuación, con los limpiadores universales OKS 2610/OKS 2611. La superficie a tratar debe ser de metal sin pulir, sin grasa y seca. Agitar el bote antes del uso hasta percibir el sonido de las bolas agitadoras; ahora, seguir agitando el envase bien durante dos minutos más. Óptimo grosor de capa: A una distancia de 20-30 cm, aplicar una capa uniforme con 3 o 4 movimientos en cruz o circulares sobre la superficie preparada. Evitar los excedentes locales. Para capas más gruesas, repetir la aplicación una vez evaporado el disolvente. Una vez finalizada la pulverización, girar el bote y purgar la válvula bocabajo, hasta que solo salga disolvente. Tiempos de secado y curado según los siguientes datos técnicos.

Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2561
Protección de alucinc, aerosol

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aglutinante				Resina epoxídica
Disolvente				Mezcla de disolventes
Lubricantes sólidos				Polvo de cinc
Lubricantes sólidos				Polvo de aluminio
Datos técnicos de aplicación				
Temperatura de aplicación inferior			°C	-70
Temperatura de aplicación superior			°C	250
Óptimo grosor de capa	DIN EN ISO 2178/2360	DIN 50 982-2	µm	60-80
Cubrimiento de superficies		Grosor de capa 70 µm	m^2/bote	aprox. 2
Temperatura de procesamiento			°C	10-35
Tiempo de secado		20°C	min	5-10
Tiempo de endurecimiento		a 20°C	h	12-24
Tiempo de endurecimiento		a 150°C	min	15
Color				colores de aluminio
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm^3	0,69
Test de trama cruzada	DIN EN ISO 2409	2 mm distancia entre cuadrícula		GT=0
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >70 µm secado por aire	h	>800
Ensayo de niebla salina	DIN EN ISO 9227	Grosor de capa >100 µm termopolimerizable (150°C/15min)	h	>1.300
Autorización				
UFI				KFQK-A09F-N00R-D1GQ

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG