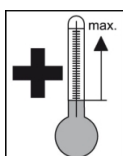
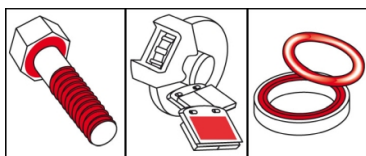


OKS 241

Pasta de cobre, aerosol



Descripción

Pasta de tornillería de alta temperatura a base de cobre para evitar la corrosión, el agarrotamiento y el atascamiento.

Campos de aplicación

- Montaje de uniones roscadas expuestas a altas temperaturas y bajo influencia de la corrosión
- Uniones a rosca de tubos, bridas y válvulas en tuberías de vapor sobrecalentado
- Uniones a rosca de la cámara de combustión y tornillos de fijación de los quemadores de gas y aceite
- Uniones a rosca en motores de explosión, sistemas de escape, silenciadores y uniones en tubos de gases de escape

Ventajas y utilidad

- Permite un desmontaje confiable, no destructivo, incluso después de largos periodos de operación con altas temperaturas de aplicación y del ambiente
- Se obtiene una relación óptima de tensión previa y par de apriete del tornillo
- Conductor de electricidad

Ramos

- Productos para Maquinados
- Ingeniería ferroviaria
- Industria química
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria del hierro y acero
- Logística
- Industria de vidrio y fundición
- Técnica comunal

Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Rociar una cantidad suficiente de OKS 241 de manera uniforme en la base de la cabeza/tuerca y en la rosca. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

OKS 241

Pasta de cobre, aerosol

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite sintético
Espesante				Inorgánico
Lubricantes sólidos				Cobre
Lubricantes sólidos				MoS ₂
Lubricantes sólidos				Otros lubricantes sólidos
Datos técnicos de aplicación				
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 20
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	sin
Penetración de reposo	DIN ISO 2137	ningún esfuerzo cortante	0,1 mm	290-330
Temperatura de aplicación inferior			°C	-30
Temperatura de aplicación superior		Separación	°C	1100
Color				marrón cobrizo
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,82
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	2.800
Coeficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,09
Par de aflojamiento	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x par de apriete
Prueba Press-Fit (μ)	Diseño DIN 51 833			0,12, ninguna vibración
Datos específicos del producto				
Conductividad eléctrica (a 23°C)	DIN IEC 247		\$1_OHM_CM	2,27x10 ⁸
Autorización				
UFI				1SY4-W058-3003-QGAU

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.