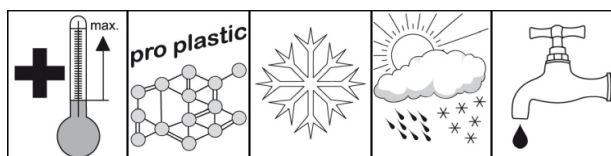
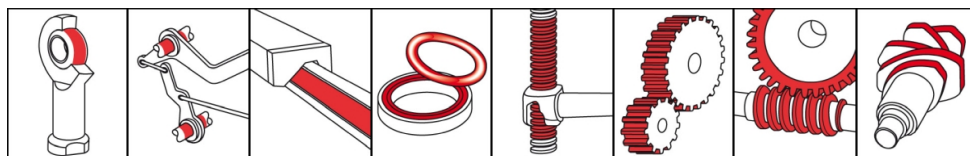


## OKS 1155

### Grasa de silicona adherente



#### Descripción

OKS 1155 es una grasa de silicona adherente y es estupendamente ideal para la lubricación de plásticos y elastómeros.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de puntos de deslizamiento entre metales, plásticos y elastómeros entre sí y unos con otros a bajas velocidades de deslizamiento con efecto de sellado reforzado, p.ej. lubricación de juntas tóricas en sistemas neumáticos de sistemas de frenos

#### Ramos

- Industria de vidrio y fundición
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria química
- Industria de papel y envasado
- Ingeniería ferroviaria
- Industria del hierro y acero
- Logística
- Procesamiento de caucho y plástico
- Productos para Maquinados
- Técnica comunal

#### Ventajas y utilidad

- Alta eficacia gracias a la formulación de grasa de silicona óptimamente resistente
- Aplicación versátil fuera de los rangos normales de rendimiento de grasa
- Aplicación versátil fuera del rango normal de rendimiento de grasa
- Grasa lubricante de alto rendimiento con buen efecto de sellado

#### Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar el punto de engrase cuidadosamente, p.ej. con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3, los cojinetes que rotan rápidamente (valor DN > 400.000) hasta aprox. 1/4 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos de relubricación prolongados se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados. Los cojinetes lubricados con grasa de silicona deben utilizarse sólo hasta 1/3 de la carga admitida por el rodamiento. Los materiales sintéticos a base de silicona, tales como el caucho de silicona, pueden ser disueltos por la grasa de silicona. La grasa de silicona no se debe aplicar en puntos de deslizamiento bajo efecto del oxígeno puro.

# OKS 1155

## Grasa de silicona adherente

### Contenedor del suministro

- 500 g Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

### Datos técnicos

|                                     | Norma           | Condición    | Unidad             | Valor                           |
|-------------------------------------|-----------------|--------------|--------------------|---------------------------------|
| <b>Composición</b>                  |                 |              |                    |                                 |
| Aceite base                         |                 |              |                    | Éster                           |
| Aceite base                         |                 |              |                    | Polifenilmetilsiloxano          |
| Espesante                           |                 |              |                    | Estearato de hidróxido de litio |
| <b>Datos técnicos de aplicación</b> |                 |              |                    |                                 |
| Identificación                      | DIN 51 502      | DIN 51 825   |                    | MSI2R-60                        |
| Viscosidad aceite base              | DIN 51 562-1    | a 25°C       | mm <sup>2</sup> /s | 100                             |
| Punto de gota                       | DIN ISO 2176    |              | °C                 | 205                             |
| Consistencia                        | DIN 51 818      | DIN ISO 2137 | Clase NLGI         | 2                               |
| Penetración trabajada               | DIN ISO 2137    | 60DH         | 0,1 mm             | 260-300                         |
| Separación de aceite                | DIN 51 817      | 18 h/40°C    | % peso             | 0,9                             |
| Resistencia a la corrosión          | DIN 51 808      | 100 h/99°C   | bar                | < 1,0                           |
| Temperatura de aplicación inferior  |                 |              | °C                 | -65                             |
| Temperatura de aplicación superior  |                 |              | °C                 | 175                             |
| Color                               |                 |              |                    | beige                           |
| Densidad                            | DIN EN ISO 3838 | a 20°C       | g/cm <sup>3</sup>  | 1,10                            |
| SKF-EMCOR                           | DIN 51 802      |              | Grado corr.        | 0                               |
| <b>Autorización</b>                 |                 |              |                    |                                 |
| UFI                                 |                 |              |                    | U8X1-N075-V007-EMRT             |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.