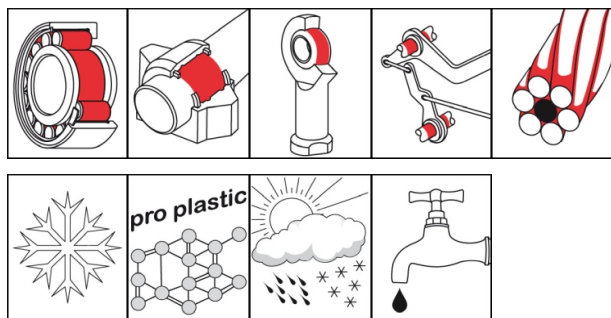


OKS 1133

Grasa de silicona para bajas temperaturas



Descripción

OKS 1133 es una grasa de silicona para bajas temperaturas.

Campos de aplicación

- Lubricación de cojinetes de fricción y rodamientos y otros componentes mecánicos a velocidades medias o velocidades de deslizamiento en un amplio rango de temperaturas, p.ej. motores eléctricos, accionamientos, instalaciones de regulación así como instalaciones de telecomunicación y navegación en condiciones árticas, trenes de aterrizaje y mecánica de frenos en aviones, piezas deslizantes en sistemas de congelación de choque, etc.
- Grasa lubricante para emparejamientos de plástico/plástico así como plástico/metal y elastómeros
- Para superficies de deslizamiento de plástico, soportes de puentes y como desmoldeante en el procesamiento de materiales sintéticos

Ramos

- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria de papel y envasado
- Industria del hierro y acero
- Productos para Maquinados
- Industria de vidrio y fundición
- Industria química
- Logística
- Ingeniería ferroviaria
- Procesamiento de caucho y plástico
- Técnica comunal

Ventajas y utilidad

- Alta eficacia mediante formulación óptima
- Amplio rango de temperatura con múltiples posibilidades de aplicación
- Resistente al envejecimiento, especialmente a bajas temperaturas

OKS 1133

Grasa de silicona para bajas temperaturas

Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar el punto de engrase cuidadosamente, p.ej. con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Antes del primer llenado quitar el anticorrosivo. Untar el cojinete, de tal manera que todas las superficies de funcionamiento reciban grasa con seguridad. Llenar los cojinetes normales hasta aprox. 1/3 de su espacio interior libre. Llenar totalmente los cojinetes rotando lentamente (valor DN < 50.000) y sus carcasas. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina.

Relubricación con engrasadora a través del racor de lubricación o con sistemas de lubricación automática. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Si no es posible purgar la grasa usada, limitar la cantidad de grasa para evitar una lubricación excesiva del cojinete. En caso de intervalos de relubricación prolongados se deberá proceder a un cambio de grasa total. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados. Los cojinetes lubricados con grasa de silicona deben utilizarse sólo hasta 1/3 de la carga admitida por el rodamiento. Los materiales sintéticos a base de silicona, tales como el caucho de silicona, pueden ser disueltos por la grasa de silicona. La grasa de silicona no se debe aplicar en puntos de deslizamiento bajo efecto del oxígeno puro.

Contenedor del suministro

- 500 g Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Polifenilmetilsiloxano
Espesante				Estearato de hidróxido de litio
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	DIN 51 502	DIN 51 825		KSI2S-70
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 25°C	mm²/s	100
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm²/s	80
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	> 220
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clase NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Separación de aceite	DIN 51 817	168 h/40°C	% peso	1,6
Temperatura de aplicación inferior			°C	-73
Temperatura de aplicación superior			°C	200
Color				transparente
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm³	1,10
Valor DN (dm x n)			mm/min	200.000
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	1.200
Autorización				
UFI				R46K-5051-F00Q-Q5SF

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.