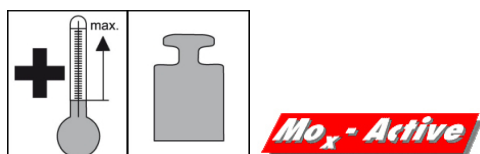
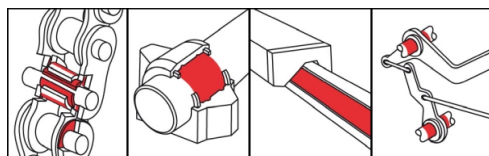


OKS 350

Aceite de cadenas para altas temperaturas con MoS₂, sintético



Descripción

OKS 350 es un aceite sintético, sin silicona, para altas temperaturas con MoS₂ para componentes mecánicos y cargas.

Campos de aplicación

- Lubricación de cadenas, cojinetes de fricción, articulaciones, marcos de sujeción y secado o vías de deslizamiento a temperaturas y cargas más altas
- Para sistemas de transporte bajo calor irradiado en instalaciones de laqueado, quemado y secado

Ramos

- Industria de vidrio y fundición
- Procesamiento de caucho y plástico
- Construcción naval e ingeniería marina
- Técnica comunal
- Industria de papel y envasado
- Productos para Maquinados
- Logística
- Ingeniería ferroviaria
- Industria del hierro y acero
- Industria química

Ventajas y utilidad

- Alta capacidad de carga mediante la más fina, homogénea, distribución de MoS₂ en el aceite
- Propiedades de funcionamiento de emergencia debido a MoS₂ durante el funcionamiento en seco
- Fuerte adhesión y efecto de lubricación sin tendencia al goteo o secado
- Sin silicona

Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar primero mecánicamente las superficies, y a continuación con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar en cantidad suficiente en los puntos a ser lubricados con un pincel, aceitera, por inmersión o por medio de sistemas automáticos de lubricación adecuados. Dejar gotear los excedentes. Dejar actuar el OKS 350 antes de la puesta en servicio. Observar las instrucciones del fabricante de la máquina. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación, evitando para ello los excedentes. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 5 l Bidón
- 25 l Bidón
- 200 l Cuba

OKS 350

Aceite de cadenas para altas temperaturas con MoS₂, sintético

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Aceite sintético
Lubricantes sólidos				MoS ₂
Aditivos				Mo _x -Active
Datos técnicos de aplicación				
Viscosidad	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	250
Viscosidad	DIN 51 562-1	a 100°C	mm ² /s	27,5
Índice de viscosidad	DIN ISO 2909			145
Clase de viscosidad	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Punto de fluidez	DIN ISO 3016	Paso de 3°C	°C	-30
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Temperatura de aplicación inferior			°C	-30
Temperatura de aplicación superior			°C	250
Color				negro
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,90
Valor de rozamiento SRV (μ)	DIN 51 834-2	50°C, 300 N, 0,5 mm; 50 Hz, 120 min		0,125
Desgaste SRV	DIN 51 834-2	50°C, 300 N, 0,5 mm; 50 Hz, 120 min	mm ³	0,0017
Autorización				
UFI				VEUE-1065-W007-UJG7

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.