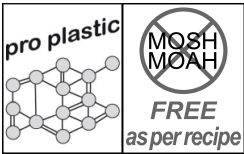
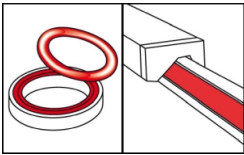


OKS 468

Lubricante adherente para plásticos y elastómeros



Descripción

Lubricante sin silicona y lubricante de sellado para emparejamientos de plástico/plástico y plástico/metal.

Campos de aplicación

- Alternativa sin silicona para la lubricación de juntas tóricas y juntas durante el montaje.
- Lubricación de piezas de plástico tales como engranajes, superficies deslizantes, etc.

Ramos

- Industria de papel y envasado
- Industria de vidrio y fundición
- Logística
- Industria química
- Construcción naval e ingeniería marina
- Ingeniería ferroviaria
- Técnica comunal
- Industria del hierro y acero
- Procesamiento de caucho y plástico
- Productos para Maquinados

Ventajas y utilidad

- Excelente adherencia en plásticos y metales
- Excelente adherencia en plásticos, materiales sintéticos y metal
- Insípido e inodoro
- Propiedades constantes sin secado, endurecimiento o sangrado
- NSF H1 registrado
- Compatibilidad con plásticos (véase la tabla)
- Sin silicona
- Libre de MOSH/MOAH (según fórmula)

PP	✓✓✓✓✓	PVC	✓✓✓✓
PC	✓✓✓✓✓	NR 40	✓
ABS	✓✓✓✓✓	CRI/SBR	✓✓✓
PET	✓✓✓✓✓	PE	✓✓✓✓✓
PS	✓✓✓✓✓	SI 50	✓✓✓✓✓
EPDM ^[1]	✓✓✓	FKM	✓✓✓✓✓
POM	✓✓✓✓✓	PTFE	✓✓✓✓✓

^[1] Puede causar decoloración de la grasa, un cambio en la estabilidad de EPDM no se pudo constatar.

- ✓ intolerancia
- ✓✓ compatibilidad limitada
- ✓✓✓ compatibilidad condicionada
- ✓✓✓✓ alta compatibilidad
- ✓✓✓✓✓ compatibilidad total

OKS 468

Lubricante adherente para plásticos y elastómeros

Notas de aplicación

Para óptimo resultado, limpiar cuidadosamente el punto de lubricación. Aplicar con pincel, espátula, etc. capa uniformemente fina de grasa sobre las superficies de funcionamiento. Evitar los excedentes. Observar las instrucciones del fabricante de la máquina. Debido al gran número de polímeros y elastómeros utilizados se recomienda encarecidamente en aplicaciones críticas realizar pruebas preliminares. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Polialfaolefina
Espesante				inorgánico
Datos técnicos de aplicación				
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	1.700
Penetración de reposo	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Temperatura de aplicación inferior			°C	-25
Temperatura de aplicación superior			°C	150
Color				transparente
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,84
Autorización				
Homologación industria alimenticia				NSF H1, Reg.-Nr. 135591

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.