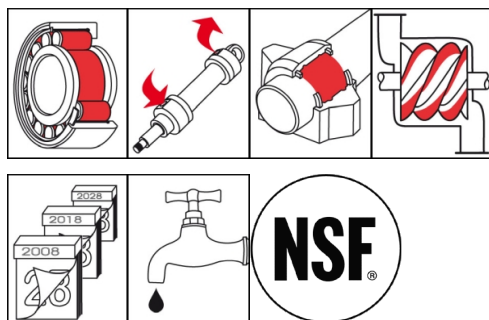


OKS 3770

Aceite hidráulico, ISO VG 46



Descripción

Aceite totalmente sintético según ISO VG Clase 46 para sistemas hidráulicos y compresores en la industria alimenticia

Campos de aplicación

- Aceite hidráulico para su uso en todos los campos de la industria alimenticia
- Aceite para compresores helicoidales y multicelulares conforme al requisito según ISO VG 46
- Lubricación de otros componentes mecánicos, como p.ej. rodamientos y cojinetes de fricción en la industria alimenticia

Ramos

- Industria alimenticia y alimentaria
- Técnica comunal
- Industria de vidrio y fundición
- Industria química
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria de papel y envasado
- Procesamiento de caucho y plástico
- Industria del hierro y acero
- Productos para Maquinados
- Logística
- Ingeniería ferroviaria

Ventajas y utilidad

- NSF H1 registrado
- Tiempos de servicio prolongados mediante excelente estabilidad a la oxidación
- Buen comportamiento a bajas temperaturas
- Amplio rango de temperatura de aplicación
- Resistente al agua fría y caliente, vapor, desinfectantes y productos de limpieza alcalinos y ácidos
- Reduce la fricción y el desgaste
- Buena protección anticorrosión
- Libre de aceite mineral
- Satisface los requisitos VDL

Notas de aplicación

Para eficacia óptima limpiar el punto de lubricación. Limpiar por descarga de agua con OKS 3770 los sistemas hidráulicos o los depósitos de reservas de los compresores al cambiar a la industria alimenticia. Observar las instrucciones del fabricante del cojinete y de la máquina. Aplicar suficiente cantidad de lubricante con pincel, aceitera, por inmersión o por medio de sistemas automáticos de lubricación adecuados. Fijar el intervalo y la cantidad de relubricación conforme a las condiciones de aplicación. Mezclar únicamente con lubricantes adecuados.

Contenedor del suministro

- 5 l Bidón
- 25 l Bidón
- 200 l Cuba

OKS 3770

Aceite hidráulico, ISO VG 46

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Polialfaolefina
Datos técnicos de aplicación				
Identificación	DIN 51 502			HLP HC 46
Identificación	DIN 51 502			VDL HC 46
Viscosidad	DIN 51 562-1	a 40°C	mm ² /s	46
Viscosidad	DIN 51 562-1	a 100°C	mm ² /s	7,9
Índice de viscosidad	DIN ISO 2909	Método B		> 120
Clase de viscosidad	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	46
Punto de fluidez	DIN ISO 3016	Paso de 3°C	°C	≤ -45
Punto de inflamación	DIN ISO 2592	> 79, crisol abierto	°C	≥ 240
Temperatura de aplicación inferior			°C	-40
Temperatura de aplicación superior			°C	135
Color				incoloro-amarillo
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,83
Autorización				
Homologación industria alimenticia				NSF H1, Reg.-Nr. 129962

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarlos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.