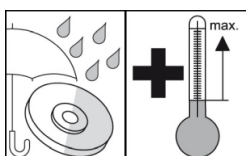
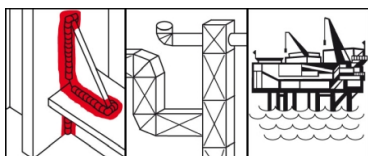


## OKS 2511 Aerosol de cinc



### Descripción

Protección anticorrosión a largo plazo con base de cinc para la primera composición de capa, así como para una protección anticorrosión catódica activa.

### Campos de aplicación

- Reparación de defectos en superficies galvanizadas p.ej. después de trabajos de soldadura, perforación o corte
- Imprimación de metales ferrosos, cuando no se puede llevar a cabo el galvanizado, p.ej. en la reparación de vehículos y buques, la construcción alta y subterránea de acero, construcción de puentes, depósitos y líneas aéreas de energía, en parrillas de enrejados, cercas y semáforos, sistemas de escape, cunetas
- Adecuada incluso para la soldadura por puntos debido a la buena conductividad eléctrica

### Ventajas y utilidad

- Alta eficacia mediante protección anticorrosión catódica activa
- Aplicación versátil como protección anticorrosión permanente en piezas de metal térmicamente estresadas
- Sumamente económico debido al bajo consumo y la válvula pulverizadora autolimpiante
- Complementa el galvanizado y forma una imprimación áspera para recubrimientos posteriores

### Ramos

- Técnica comunal
- Ingeniería ferroviaria
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria química
- Productos para Maquinados
- Industria de vidrio y fundición
- Mantenimiento y conservación
- Procesamiento de caucho y plástico
- Logística
- Industria de papel y envasado
- Industria del hierro y acero

## OKS 2511

### Aerosol de cinc

#### Notas de aplicación

Para óptimo efecto, limpiar primero mecánicamente las superficies, y a continuación con el limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Las superficies a tratar deben ser de metal sin tratar y estar secas. Agitar el bote durante 2 minutos antes de la aplicación. Rociar a una distancia de 20 a 30 cm uniformemente una capa fina sobre la superficie preparada (Aplicar con 1-2 movimientos en cruz o con movimientos circulares). Evitar los excedentes. Tiempos de secado de acuerdo con los siguientes datos técnicos. Repetir el proceso para las capas más gruesas. Atención: En OKS 2511 no se puede emplastecer. Aplicar en un rango de temperatura de entre 10°C y 27°C, así como con una humedad relativa por debajo del 80 %. Pulverizar la válvula boca abajo hasta que se vacíe.

#### Contenedor del suministro

- 400 ml Aerosol

#### Datos técnicos

|                                     | Norma             | Condición              | Unidad  | Valor                        |
|-------------------------------------|-------------------|------------------------|---------|------------------------------|
| <b>Composición</b>                  |                   |                        |         |                              |
| Aglutinante                         |                   |                        |         | Mezcla de resinas sintéticas |
| Disolvente                          |                   |                        |         | Mezcla                       |
| Lubricantes sólidos                 |                   |                        |         | Cinc (98,5 % puro)           |
| Proporción de lubricantes sólidos   | DIN 51 814        |                        | % peso  | 38                           |
| <b>Datos técnicos de aplicación</b> |                   |                        |         |                              |
| Temperatura de aplicación superior  |                   |                        | °C      | 400                          |
| Óptimo grosor de capa               | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2           | µm      | 60-80                        |
| Cubrimiento de superficies          |                   |                        | m²/bote | aprox. 3                     |
| Temperatura de procesamiento        |                   |                        | °C      | 10-27                        |
| Tiempo de secado                    |                   | 20°C                   | min     | aprox. 15                    |
| Tiempo de endurecimiento            |                   | a 20°C                 | h       | 12                           |
| Color                               |                   |                        |         | gris cinc                    |
| Densidad (a 20°C)                   | DIN EN ISO 3838   |                        | g/cm³   | 0,80                         |
| Ensayo de niebla salina             | DIN EN ISO 9227   | Grosor de capa > 70 µm | h       | 700                          |

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

Los datos contenidos en este impreso son el resultado de ensayos y amplias experiencias que cumplen con los últimos avances en ingeniería. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y de condicionantes técnicos, sólo pueden tratarse como recomendaciones y no son arbitrariamente transferibles, por lo que de ellas no puede derivarse ninguna obligación, responsabilidad o garantía. Aceptaremos la responsabilidad de la idoneidad de nuestros productos para fines particulares y la responsabilidad de la calidad particular de nuestros productos sólo en el caso de haber aceptado tal responsabilidad por escrito en cada caso individual. En cualquier caso, cualquier reclamación de garantía está limitada al suministro de productos de sustitución libres de defectos o, en el caso de fallar tal mejora, al reembolso del precio de compra. Quedan excluidas cualesquiera otras reclamaciones, en especial las de daños consecuentes. Antes de emplear nuestros productos, deben realizarse ensayos propios para comprobar la idoneidad de los mismos. Reservado el derecho a realizar modificaciones por incorporación de mejoras técnicas. ® = marca registrada

**Producto reservado exclusivamente a usuarios profesionales.** Hoja de datos de seguridad disponible para su descarga en [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Por lo demás, nuestro Servicio al Cliente y Servicio Técnico están con mucho gusto a su disposición para contestar otras preguntas.