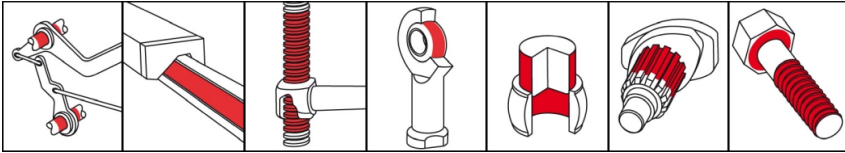


## OKS 260

### Pasta de montaje blanca



#### Descripción

Pasta de montaje para la lubricación de puntos de deslizamiento, en los que no se desean lubricantes de color oscuro y debe evitarse la herrumbre de contacto.

#### Campos de aplicación

- Lubricación de puntos de deslizamiento
- Lubricación de tornillos a temperaturas normales y bajas velocidades
- Lubricación al unir las partes

#### Ramos

- Productos para Maquinados
- Industria de papel y envasado
- Industria de vidrio y fundición
- Industria del hierro y acero
- Construcción naval e ingeniería marina
- Técnica comunal
- Logística
- Procesamiento de caucho y plástico
- Ingeniería ferroviaria
- Industria química

#### Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar una capa fina de la pasta uniformemente con pincel, espátula, etc. Eliminar los excedentes. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

#### Contenedor del suministro

- 250 g Bote
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

#### Ventajas y utilidad

- Impide la herrumbre de contacto en uniones encajadas de piezas de acero de todo tipo sometidas a esfuerzo por vibraciones bajo condiciones de funcionamiento en ambientes húmedos y agresivos
- Bajo consumo debido a la lubricación de película fina
- Muy buena resistencia al agua
- Óptima lubricación y separación
- Buen comportamiento de protección anticorrosión
- Libre de metales

## OKS 260

### Pasta de montaje blanca

#### Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
<b>Composición</b>				
Aceite base				Aceite blanco
Espesante				Jabón de litio
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
<b>Datos técnicos de aplicación</b>				
Viscosidad aceite base	DIN 51 562-1	a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	22
Punto de inflamación	DIN ISO 2592		°C	195
Penetración de reposo	DIN ISO 2137	ningún esfuerzo cortante	0,1 mm	250-280
Temperatura de aplicación inferior			°C	-25
Temperatura de aplicación superior			°C	150
Color				colores claros
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,25
Resistencia al agua	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grado	0-90
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	2.600
Coefficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,08
Prueba Press-Fit (μ)	Diseño DIN 51 833			0,09, ninguna vibración
<b>Autorización</b>				
UFI				7NMC-M0A6-J00U-Y3QJ

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.