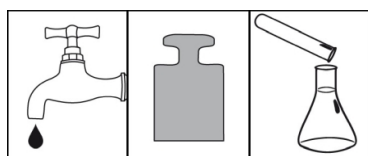
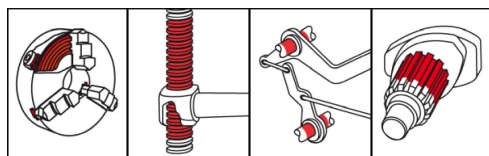


OKS 265

Pasta para platos de sujeción



Descripción

Pasta para platos de sujeción completamente sintética para la lubricación de puntos de fricción y puntos de deslizamiento bajo gran esfuerzo y esfuerzo por choques.

Campos de aplicación

- Lubricación de larga duración de puntos de deslizamiento sensibles a la suciedad bajo esfuerzo por vibraciones
- Especialmente adecuada para la lubricación de platos de sujeción en máquinas herramienta
- Aplicación versátil en el campo de piezas estresadas, también en contacto con lubricantes de refrigeración
- Lubricación de mecanismos de accionamiento y control
- Aplicable en máquinas de llenado, etiquetado y envasado

Ventajas y utilidad

- Resistente al agua, vapor y refrigerantes acuosos
- Impide eficazmente la herrumbre de contacto
- Alta eficacia mediante óptima combinación de lubricante sólido
- Consumo mínimo mediante formación de películas lubricantes altamente eficaces

Ramos

- Mantenimiento y conservación
- Industria de vidrio y fundición
- Productos para Maquinados
- Logística
- Industria química
- Procesamiento de caucho y plástico
- Técnica comunal
- Industria de papel y envasado
- Construcción naval e ingeniería marina
- Industria del hierro y acero
- Ingeniería ferroviaria

Notas de aplicación

Para óptima adherencia, limpiar la rosca y las superficies deslizantes de suciedades y otros residuos de lubricantes, primero mecánicamente (p.ej. con cepillo de metal) y a continuación con limpiador universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar con pincel, espátula, etc. capa uniformemente fina de pasta sobre las superficies de funcionamiento. La pasta también actuará como un sellador. No utilizar la pasta en lugar de grasa y mezclarla únicamente con los lubricantes adecuados.

OKS 265

Pasta para platos de sujeción

Contenedor del suministro

- 400 ml Cartucho
- 1 kg Bote
- 5 kg Bidón
- 25 kg Bidón

Datos técnicos

	Norma	Condición	Unidad	Valor
Composición				
Aceite base				Polialfaolefina
Espesante				Jabón de litio
Lubricantes sólidos				Lubricantes sólidos blancos
Datos técnicos de aplicación				
Viscosidad aceite base		a 40°C	mm ² /s	31
Punto de gota	DIN ISO 2176		°C	aprox. 160
Penetración de reposo	DIN ISO 2137	ningún esfuerzo cortante	0,1 mm	275-310
Temperatura de aplicación inferior			°C	-45
Temperatura de aplicación superior			°C	110
Color				beige
Densidad	DIN EN ISO 3838	a 20°C	g/cm ³	0,95
Carga de soldadura 4 bolas	DIN 51 350-4		N	4.200
Coefficiente de fricción total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Tornillo ISO 4017 M10x55-8.8 temple al aceite, tuerca ISO 4032 M10-10 temple al aceite		0,1
Autorización				
UFI				7YKC-JOT1-300V-PD21

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Alemania / teléfono +49 89 7876-0

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.