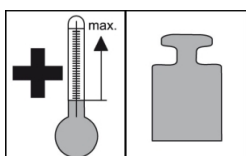
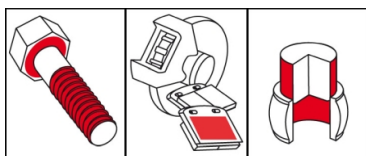


OKS 255

Pâte céramique



Description

Pâte céramique d'usage universel pour la lubrification et le montage de surfaces de glissement métalliques à sollicitations élevées.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de surfaces de glissement de tout type à sollicitations élevées, en particulier à faibles vitesses ou mouvements oscillants
- Séparation de surfaces d'assemblages vissés exposés à des températures élevées
- Pour assemblages en acier inoxydable

Branches

- Construction navale et technique marine
- Maintenance et réparation

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610 / OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 150 ml Distributeur
- 250 ml Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

OKS 255

Pâte céramique

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Epaississant				organique/inorganique
Lubrifiants solides				Lubrifiants solides blancs
Additifs				Additifs anti-usure (AW)
Additifs				Additifs EP
Caractéristiques techniques d'application				
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	110
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Ressuage	DIN 51 817	7 d/40°C	% en poids	< 1,5
Température inférieure d'utilisation			°C	-30
Température supérieure d'utilisation		Lubrification	°C	100
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1.400
Teinte				blanc
Densité (à 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,93
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	90°C	Degré	1-90
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche 30 µm	h	> 500
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	3.400
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,13
Homologation				
UFI				

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. * = Marque déposée

Produit réservé aux utilisateurs professionnels. La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site www.oks-germany.com.

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.