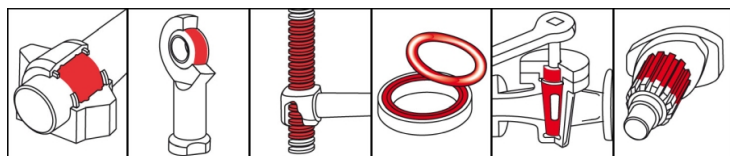


OKS 477

Graisse pour robinets



Description

OKS 477 est une graisse pour robinets entièrement synthétique pour l'industrie alimentaire pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses.

Domaines d'utilisation

- Lubrification d'étanchéité de surfaces de glissement ajustées, p. ex. pièces rectifiées telles que boisseaux de robinets, pistons doseurs, vannes, robinets pour la bière, etc.
- Lubrification d'entretien de pièces en matière plastique et caoutchouc ainsi que de bourrages, joints à lèvres et joints toriques
- Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à vitesse lente, de dentures ou chaînes de machines de soutirage ou d'emballage, d'agitateurs et de broyeurs, etc.

Branches

- Industrie alimentaire
- Technique communale
- Technique ferroviaire
- Verreries et usines sidérurgiques
- Industrie chimique
- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Logistique
- Sidérurgie
- Construction navale et technique marine

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à une formulation de lubrifiant éprouvée
- Economie de coûts de maintenance et de lubrification grâce à la possibilité d'une lubrification de longue durée
- Résiste à l'eau chaude et à l'eau froide, à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage aqueux alcalins et acides
- Sans goût et inodore
- N'influence pas les caractéristiques de la mousse de bière
- Toxicologiquement sans danger au sens de la législation sur les produits alimentaires et pour l'alimentation animale (LFGB)
- Homologation NSF H1
- Formulé sans MOSH/MOAH

Conseils d'utilisation

Pour une action optimale, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la graisse en couche mince régulière sur les surfaces fonctionnelles avec un pinceau, une spatule, etc. Eviter les excès. Respecter les indications du fabricant de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

OKS 477

Graisse pour robinets

Conditionnement

- 80 ml Tube
- 1 l Pot
- 5 l Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyalphaoléfine
Epaississant				Silicate
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 825		MHC3N-10
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	1.600
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	155
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	-20
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	sans
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	3
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	220-250
Pression d'écoulement	DIN 51 805	-10°C	mbar	< 1.400
Température inférieure d'utilisation			°C	-10
Température supérieure d'utilisation			°C	140
Teinte				brun clair
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,91
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	90°C	Degré	0-90
SKF-EMCOR cuivre	DIN 51 811	24 h, 100°C	Degrés corr.	1-100
Données spécifiques de produit				
Viscosité dynamique apparente	DIN 51 810	D 300s-1, na et ne	mPa s	20.000
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 135750
Homologation eau potable	UBA-Ligne directrice (D)			Certificat de contrôle HyCert-2-347253-21-Hy210
Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière				Homologuée par BPV Weihenstephan

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.