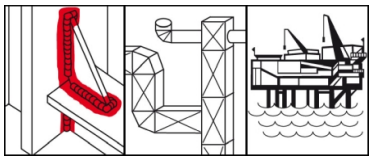
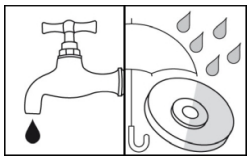
INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2581

Protection de l'acier inoxydable, spray





Description

Protection contre la corrosion pour les métaux ferreux et revêtement pour d’autres matériaux à base de pigments d’acier inoxydable avec protection cathodique active contre la corrosion.

Domaines d'utilisation

- Pour la réparation de zones endommagées sur les aciers inoxydables, comme les soudures
- Revêtement de tuyauteries et gaines dans l’ensemble du domaine de la climatisation et de la ventilation
- Vernis de finition pour les peintures à la poussière de zinc comme OKS 2551
- Revêtement de matériaux non métalliques pour obtenir un aspect d’acier inoxydable

Branches

- Maintenance et réparation
- Technique communale
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Installations et construction mécanique
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Construction navale et technique marine
- Industrie chimique

Avantages et utilité

- Protection longue durée contre la corrosion avec protection cathodique active contre la corrosion
- Contient de l’acier inoxydable pur pour un aspect de haute qualité d’une surface en acier inoxydable
- Couche de polymère autoréparatrice qui se referme en cas de dommages légers et qui prévient la corrosion
- Convient à la protection contre la corrosion jusqu’à la catégorie C4H selon DIN EN ISO 12944:2018-06 pour les zones à atmosphère industrielle et les zones côtières avec une charge en sel modérée
- Vernis de finition p. ex. pour un apprêt avec OKS 2551
- Couche de protection et de décoration universelle pour de nombreux matériaux

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2581

Protection de l'acier inoxydable, spray

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer la surface, de préférence d'abord mécaniquement et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. La surface à traiter doit être nue, sèche et exempte de graisse. Secouer la bombe aérosol avant utilisation jusqu'à ce que des billes mélangeuses soient audibles et agiter énergiquement pendant 2 minutes supplémentaires. Epaisseur de couche optimale: Vaporiser une fine couche uniforme à une distance de 20 à 30 cm en effectuant 3 à 4 mouvements croisés ou circulaires sur la surface préparée. Éviter les excès localisés. Pour les couches plus épaisses, répéter l'application après évaporation des solvants. Une fois la vaporisation terminée, retourner la bombe aérosol la tête en bas pour libérer la valve jusqu'à ce qu'il ne sorte plus que du solvant. Temps de séchage et de durcissement selon les caractéristiques techniques suivantes.

Conditionnement

- 400 ml Spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Liant				Résine époxy
Solvant				Mélange de solvants
Lubrifiants solides				Poudre d'acier inoxydable
Lubrifiants solides				Poudre de zinc
Caractéristiques techniques d'application				
Température inférieure d'utilisation			°C	-70
Température supérieure d'utilisation			°C	250
Epaisseur de couche optimale	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
Pouvoir couvrant		Epaisseur de couche 70 µm	m²/pot	env. 2
Température de mise en œuvre			°C	10-35
Temps de séchage		20°C	min	5-10
Temps de durcissement		à 20°C	h	12-24
Temps de durcissement		à 150°C	min	15
Teinte				brillant-métallique
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	0,86
Essai de quadrillage	DIN EN ISO 2409	Espacement du quadrillage 2 mm		GT=0
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche >70 µm séchage à l'air	h	>1.300
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150°C/15min)	h	>1.700
Homologation				
UFI				8GPA-H0N7-E00K-21KM

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG