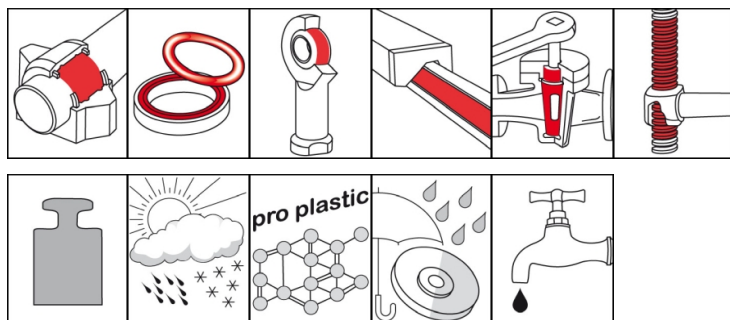


OKS 277

Pâte lubrifiante pour haute pression, avec PTFE



Description

Pâte lubrifiante haute pression avec PTFE pour la lubrification d'éléments de machine coulissants en métal, matière plastique et céramique.

Domaines d'utilisation

- Lubrification et étanchement de robinets à tournant conique, labyrinthes, presse-étoupe et bourrages
- Lubrification et étanchement de robinetteries en métal, matière plastique et céramique, p. ex. robinetteries d'écoulement, d'eau froide et chaude
- Lubrification de longue durée de plaques de pression et de guidage à sollicitations élevées, p. ex. de flèches télescopiques de grues mobiles
- Comme lubrifiant pour broches filetées de thermostats de radiateurs

Avantages et utilité

- Diminue l'usure
- Allongement des intervalles de relubrification
- Résistance élevée à l'oxydation
- Amortit le bruit et les vibrations
- Résiste à l'eau froide et à l'eau chaude, à la vapeur d'eau, à l'acide lactique, à l'acide formique, à l'acide acétique et aux acides des fruits ainsi qu'aux produits de nettoyage et de désinfection alcalins et acides
- Bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques

Branches

- Installations et construction mécanique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Industrie chimique
- Technique communale
- Logistique
- Construction navale et technique marine

Conseils d'utilisation

Pour obtenir une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte de manière régulière en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

OKS 277**Pâte lubrifiante pour haute pression, avec PTFE****Conditionnement**

- 1 kg Pot
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Ester
Epaississant				PTFE
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	5.000
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	340
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	sans
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	220-250
Température inférieure d'utilisation			°C	-20
Température supérieure d'utilisation			°C	150
Teinte				blanc
Densité	DIN 51 757	à 20°C	g/cm ³	1,20
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	2.200

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.