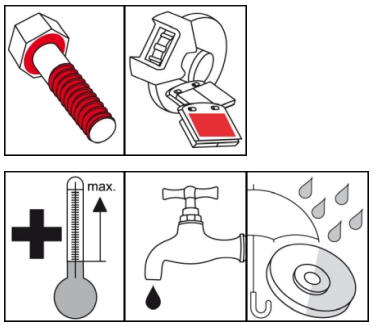
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 245

Pâte de cuivre, avec protection contre la corrosion à hautes performances



Description

Pâte de cuivre avec protection contre la corrosion à hautes performances pour vis et surfaces de glissement qui sont exposées à des températures élevées et des influences corrosives, telles que p. ex. l'eau de mer.

Domaines d'utilisation

- Pour le montage d'assemblages vissés, p. ex. sur des moteurs à combustion, d'assemblages vissés de tuyauteries, brides et robinetteries de conduites de vapeur surchauffée, de tuyaux d'échappement et d'assemblages vissés de chambres de combustion, de vis de fixation de brûleurs à gaz et à fioul
- Pour empêcher l'attachement, le grippage ou la corrosion d'assemblages vissés sous l'action de l'eau
- Convient pour freins de véhicules automobiles

Avantages et utilité

- Convient le mieux pour éviter le grippage de filetages à température élevée, dans un environnement corrosif et humide
- Efficacité élevée grâce à une absorption élevée de la pression
- Très bonne protection contre la corrosion
- Entièrement résistant à l'eau et à l'eau de mer
- A très forte adhérence

Branches

- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Technique communale
- Industrie chimique
- Construction navale et technique marine
- Logistique
- Installations et construction mécanique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité contre les projections d'eau et l'eau de condensation. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 245

Pâte de cuivre, avec protection contre la corrosion à hautes performances

Conditionnement

- 150 ml Distributeur
- 250 ml Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Epaississant				organique/inorganique
Lubrifiants solides				Poudre de cuivre
Additifs				Additifs EP
Additifs				Additifs anti-usure (AW)
Caractéristiques techniques d'application				
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60 doubles courses	0,1 mm	310-340
Température inférieure d'utilisation			°C	-30
Température supérieure d'utilisation		Lubrification	°C	100
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1.100
Teinte				couleur cuivre
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	0,95
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	1-90
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche 120 µm	h	> 400
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	3.400
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,14
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,8 x couple de serrage

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG