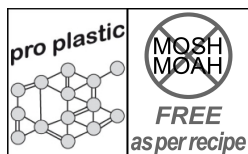
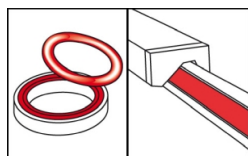


OKS 469

Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères

a product brand of **KLÜBER**
LUBRICATION



Description

Lubrifiant et lubrifiant d'étanchéité sans silicone pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal

Domaines d'utilisation

- Pour la lubrification d'appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal, comme p. ex. des robinets de prise à passage direct dans l'industrie alimentaire ou des supports pour boissons dans l'industrie automobile
- Variante sans silicone pour la lubrification de joints toriques et joints d'étanchéité lors du montage

Avantages et utilité

- Bonne compatibilité avec les matières plastiques
- Caractéristiques constantes sans dessèchement, durcissement ni ressuage
- Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière
- Homologation NSF H1
- Sans silicone
- Sans MOSH/MOAH (selon la formule)

Branches

- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Technique ferroviaire
- Sidérurgie
- Technique communale
- Logistique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Installations et construction mécanique
- Construction navale et technique marine
- Industrie chimique

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611, si cela est possible. Appliquer la graisse en couche mince régulière sur les surfaces fonctionnelles avec un pinceau, une spatule, etc. Eviter les excès. Respecter les indications du fabricant de la machine et de la matière plastique. En raison du grand nombre des polymères et élastomères utilisés, nous recommandons absolument d'effectuer des essais préalables dans les cas d'application critiques. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 1 kg Pot



OKS 469
Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères



Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyalphaoléfine
Epaississant				inorganique
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité (Huile de base)	DIN 51 562-1	à 40°C	mm²/s	400
Consistance			Classe NLGI	2
Pénétration au repos	DIN ISO 2137		0,1 mm	265-295
Ressuage	DIN 51 817	168 h/40°C	% en poids	1,36
Température inférieure d'utilisation			°C	-25
Température supérieure d'utilisation			°C	150
Teinte				transparent
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	0,84
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 131380
Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière				Homologuée par BPV Weihenstephan

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.