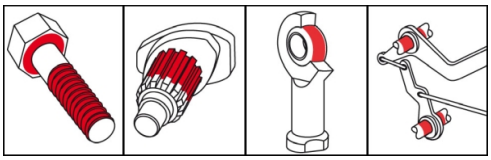


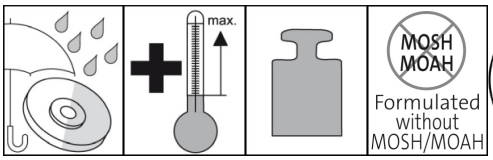
INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 252

Pâte blanche pour températures élevées, pour l'industrie alimentaire







Description

OKS 252 est une pâte pour températures élevées exempte de métaux pour l'utilisation sur des vissages et paliers lisses à sollicitations élevées.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de surfaces de glissement de tout type à sollicitations élevées, en particulier pour les faibles vitesses de glissement ou pour les mouvements oscillants p. ex. d'assemblages vissés, emboîtés et à baïonnette en acier ou métaux non ferreux
- Pâte de montage et protection contre la corrosion pour vis, goujons, goupilles, douilles, brides, broches et ajustements dans l'ensemble de l'industrie alimentaire
- Séparation d'assemblages vissés sollicités en température, même après un long temps de fonctionnement

Avantages et utilité

- Bonne adhérence sur les surfaces métalliques
- Bonne résistance à l'eau
- Bonne protection contre la corrosion
- Ne contient pas de pigments métalliques et est exempt de composants contenant du soufre
- Neutre vis-à-vis des aciers alliés
- Formulation selon la directive FDA 21 CFR 178.3570
- Homologation NSF H1
- Formulé sans MOSH/MOAH

Branches

- Industrie alimentaire
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Technique communale
- Logistique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Verreries et usines sidérurgiques

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 252

Pâte blanche pour températures élevées, pour l'industrie alimentaire

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage ou sur la surface de glissement de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 200 g Distributeur
- 250 g Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyglycol
Epaississant				Silicate
Lubrifiants solides				Lubrifiants solides blancs
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm^2/s	360
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 100°C	mm^2/s	57
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Température inférieure d'utilisation			°C	-30
Température supérieure d'utilisation		Lubrification	°C	160
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1.200
Teinte				gris clair
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm^3	1,58
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	1-90
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 A2 M10x55-70, Ecrou ISO 4032 A2 M10-70		0,12
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 3,2 x couple de serrage
Test de press-fit (µ)	Projet de norme DIN 51 833			0,12, pas de broutage
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 135748

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG