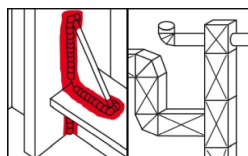


OKS 2571

Protection à base d'aluminium, spray



Description

Protection contre la corrosion pour les métaux ferreux et revêtement pour d'autres matériaux à base de poudre d'aluminium de grande pureté avec protection cathodique active contre la corrosion.

Domaines d'utilisation

- Revêtement de tuyauteries et conduits de ventilation, d'installations de combustion, de chaudières et de chauffage, de réservoirs, de systèmes d'échappement, de silencieux, de carrosseries en métal léger pour véhicules utilitaires
- Retouche de jantes en aluminium endommagées mécaniquement (projection de gravillons) ou chimiquement (sel de déneigement)
- Protection de matériaux non métalliques tels que le carton, le bois, le verre ou les matières plastiques, etc.
- Vernis de finition pour les peintures à la poussière de zinc comme OKS 2551

Avantages et utilité

- Protection longue durée contre la corrosion avec protection cathodique active contre la corrosion
- Couche de polymère autoréparatrice qui se referme en cas de dommages légers et qui prévient la corrosion
- Convient à la protection contre la corrosion jusqu'à la catégorie C3H selon DIN EN ISO 12944:2018-06 pour les zones urbaines et industrielles et les zones côtières avec une charge en sel faible
- Vernis de finition p. ex. pour un apprêt avec OKS 2551
- Couche de protection et de décoration universelle pour de nombreux matériaux

Branches

- Installations et construction mécanique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie chimique
- Technique ferroviaire
- Technique communale
- Sidérurgie
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Maintenance et réparation
- Logistique
- Construction navale et technique marine

OKS 2571

Protection à base d'aluminium, spray

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer la surface, de préférence d'abord mécaniquement et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. La surface à traiter doit être nue, sèche et exempte de graisse. Secouer la bombe aérosol avant utilisation jusqu'à ce que des billes mélangeuses soient audibles et agiter énergiquement pendant 2 minutes supplémentaires. Épaisseur de couche optimale: Vaporiser une fine couche uniforme à une distance de 20 à 30 cm en effectuant 3 à 4 mouvements croisés ou circulaires sur la surface préparée. Éviter les excès localisés. Pour les couches plus épaisses, répéter l'application après évaporation des solvants. Une fois la vaporisation terminée, retourner la bombe aérosol la tête en bas pour libérer la valve jusqu'à ce qu'il ne sorte plus que du solvant. Temps de séchage et de durcissement selon les caractéristiques techniques suivantes.

Conditionnement

- 400 ml Spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Liant				Résine époxy
Solvant				Mélange de solvants
Lubrifiants solides				Poudre d'aluminium
Lubrifiants solides				Poudre de zinc
Caractéristiques techniques d'application				
Température inférieure d'utilisation			°C	-70
Température supérieure d'utilisation			°C	250
Épaisseur de couche optimale	DIN EN ISO 2178/2360	DIN 50 982-2	µm	60-80
Pouvoir couvrant		Épaisseur de couche 70 µm	m ² /pot	env. 1-2
Température de mise en œuvre			°C	10-35
Temps de séchage		20°C	min	5-10
Temps de durcissement		à 20°C	h	12-24
Temps de durcissement		à 150°C	min	15
Teinte				teintes alu
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,67
Essai de quadrillage	DIN EN ISO 2409	Espacement du quadrillage 2 mm		GT=0
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Épaisseur de couche >70 µm séchage à l'air	h	>400
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Épaisseur de couche >100 µm durcissement à chaud (150°C/15min)	h	>600
Homologation				
UFI				3VAF-40EN-100A-W0CU

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.