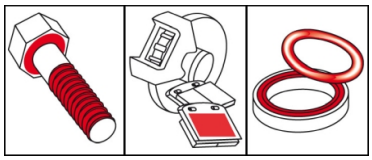
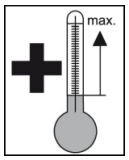


INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 240
Pâte de cuivre





Description

Pâte de vissage pour températures élevées à base de cuivre afin d'éviter la corrosion, le grippage et le coincement.

Domaines d'utilisation

- Montage d'assemblages vissés exposés à des températures élevées et des influences corrosives
- Vissage de tubes, brides et robinetteries de tuyauteries de vapeur surchauffée
- Vissages de chambres de combustion et vis de fixation de brûleur à gaz et fioul
- Vissages de moteurs à combustion interne, échappements, silencieux et assemblages de tuyaux d'échappement

Avantages et utilité

- Permet le démontage fiable non destructif, même après une longue durée de service à des températures de service et températures ambiantes élevées
- Donne une relation optimale entre la tension préalable et le couple de serrage des vis
- Electriquement conducteur
- Egalement disponible comme version en spray OKS 241

Branches

- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Technique communale
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Sidérurgie
- Verreries et usines sidérurgiques
- Construction navale et technique marine
- Logistique
- Technique ferroviaire
- Industrie chimique

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer OKS 240 en quantité suffisante et de manière régulière sur les surfaces d'appui des têtes de boulons/écrous et sur le filetage avec un pinceau, une spatule, etc. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 240
Pâte de cuivre

Conditionnement

- 8 ml Tube
- 75 ml Tube
- 250 g Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile de synthèse
Epaississant				inorganique
Lubrifiants solides				Cuivre
Lubrifiants solides				Autres lubrifiants solides
Lubrifiants solides				MoS_2
Caractéristiques techniques d'application				
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 180
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	sans
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	295-340
Température inférieure d'utilisation			°C	-30
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1100
Teinte				brun cuivre
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	1,30
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	3.000
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,13
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 A2 M10x55-70, Ecrou ISO 4032 A2 M10-70		0,14
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x couple de serrage
Homologation				
UFI				E9H1-7007-M00H-J2S2

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG