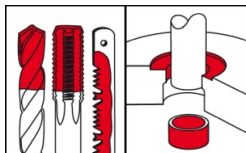


OKS 391

Fluide de coupe, pour tous les métaux, spray



Description

Huile de coupe non miscible dans l'eau pour la lubrification et le refroidissement d'outils et de pièces lors de travaux d'enlèvement de copeaux sur les métaux.

Domaines d'utilisation

- Lubrification au compte-gouttes d'outils de coupe pour les travaux d'enlèvement de copeaux sur métaux ferreux et non ferreux, p. ex. lors du perçage, du filetage, du sciage, du fraisage, de l'estampage et du grignotage

Branches

- Technique communale
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Verreries et usines sidérurgiques
- Logistique
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Industrie chimique
- Maintenance et réparation
- Sidérurgie

Conseils d'utilisation

Appliquer OKS 390 en quantité suffisante sur l'outil ou l'endroit d'usinage avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes ou une burette d'huile Pulvériser OKS 391 spray de manière régulière. Après utilisation, OKS 390 peut être éliminée avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Attention: Contrôler la compatibilité avant l'usinage de métaux non ferreux.

Conditionnement

- 400 ml Spray

Avantages et utilité

- Diminue le frottement et la dépense de force
- Permet une sollicitation permanente élevée et de plus grandes vitesses de coupe
- Permet d'obtenir des surfaces de coupe optimales
- Prolonge les durées de vie des outils grâce à la réduction de l'usure
- Comportement neutre vis-à-vis de nombreux vernis de machines
- Exempt de chlore et de métaux lourds
- Faible tendance à la formation d'un brouillard d'huile
- Disponible également en tant que label duo

OKS 391

Fluide de coupe, pour tous les métaux, spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Caractéristiques techniques d'application				
Viscosité (à 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	22
Classe de viscosité	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	22
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 175
Teinte				jaunâtre
Densité (à 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,69
Homologation				
UFI				SPN1-106G-700R-9GGC

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée

Produit réservé aux utilisateurs professionnels. La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site www.oks-germany.com.

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.