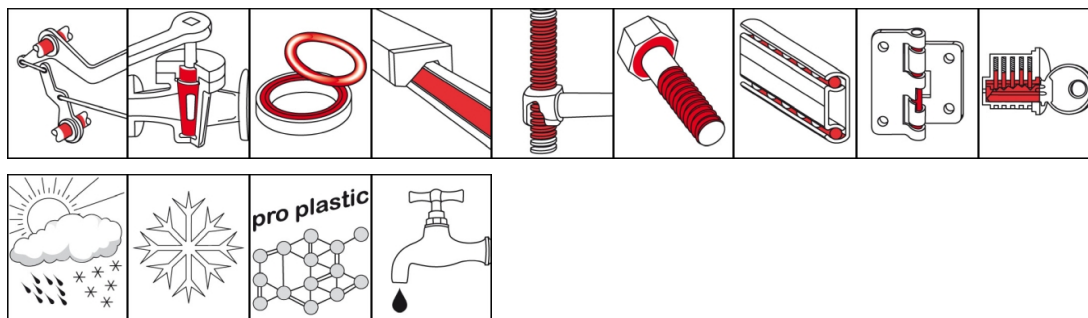


OKS 1301

Film de glissement pour matière plastique et métal, à base de cire, spray



Description

OKS 1301 génère un film de glissement sec non salissant pour les matériaux les plus variés.

Domaines d'utilisation

- Revêtement de glissement de matériaux les plus variés tels que le verre, la céramique, le bois, le cuir ou les matières plastiques pour la génération de faibles coefficients de frottement sur les filetages avec une plage de dispersion étroite
- Réduction de l'énergie de montage, augmentation des forces de précontrainte et meilleure utilisation du matériau
- Pour les vis autotaraudeuses afin d'empêcher les phénomènes de grippage et de minimiser les couples de déformation et de formage
- Particulièrement éprouvé pour les couples de glissement matière plastique/métal, le montage de joints d'étanchéité à anneau glissant et comme film sec de glissement pour guide-broche et crémaillères de machines textiles ou couteaux de coupe de machines de transformation du papier

Avantages et utilité

- Utilisation polyvalente, en particulier pour l'enduisage préalable de glissement de petites pièces et pièces fabriquées en grande série
- Résistant à l'eau et résistant aux intempéries
- Efficacité élevée grâce à des caractéristiques filmogènes marquées

Branches

- Industrie chimique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Technique ferroviaire
- Technique communale
- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Sidérurgie
- Logistique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques

OKS 1301

Film de glissement pour matière plastique et métal, à base de cire, spray

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Les surfaces à traiter doivent être nues et sèches. Bien agiter la bombe avant utilisation. Pulvériser en couche mince homogène sur la surface préparée depuis une distance de 20-30 cm. Temps de séchage selon les caractéristiques techniques dans la suite.

Conditionnement

- 400 ml Spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Solvant				Benzine fractionnée
Lubrifiants solides				Cire de silicone
Caractéristiques techniques d'application				
Température inférieure d'utilisation			°C	-60
Température supérieure d'utilisation			°C	100
Pouvoir couvrant			m ² /pot	2-3
Température de mise en œuvre			°C	20-25
Temps de séchage		20°C	min	10
Teinte				incolore
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,66
Coefficient de friction total (μ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,08-0,10
Homologation				
UFI				J8UF-Q0YP-U00W-93PD

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.