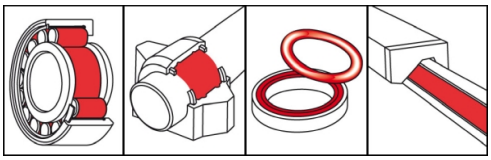


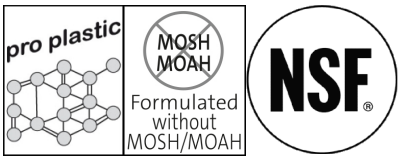
INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 478

Graisse pour matières plastiques et élastomères





Description

Une graisse de lubrification et d'étanchéité sans silicone pour appariements plastique/plastique et plastique/métal.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de pièces de machines soumises à des contraintes mécaniques élevées
- Variante sans silicone pour la lubrification de joints toriques et joints d'étanchéité lors du montage.
- Pour la lubrification d'appariements plastique/plastique ou plastique/métal de tuyauterie par exemple ou bien pour les porte-gobelets à l'intérieur des véhicules

Branches

- Industrie alimentaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage

Avantages et utilité

- Grande stabilité au cisaillement
- Excellente adhérence sur les plastiques et les métaux
- Compatibilité avec les matières plastiques (voir tableau OKS 468)
- Caractéristiques constantes sans dessèchement, durcissement ni ressuage
- Homologué NSF H1
- Sans silicone
- Formulé sans MOSH/MOAH

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611, si cela est possible. Appliquer la graisse en couche mince régulière sur les surfaces fonctionnelles avec un pinceau, une spatule, etc. Eviter les excès. Respecter les indications du fabricant de la machine et de la matière plastique. En raison du grand nombre des polymères et élastomères utilisés, nous recommandons absolument d'effectuer des essais préalables dans les cas d'application critiques. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 400 ml Cartouche
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 478
Graisse pour matières plastiques et élastomères

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polyalphaoléfine
Epaississant				inorganique
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	analogue DIN 51 502			MHC3S-40
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm^2/s	> 1.700
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	3
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60 doubles courses	0,1 mm	220-250
Température inférieure d'utilisation			°C	-40
Température supérieure d'utilisation			°C	200
Teinte				beige
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm^3	0,88
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	90°C		0
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 129960

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG