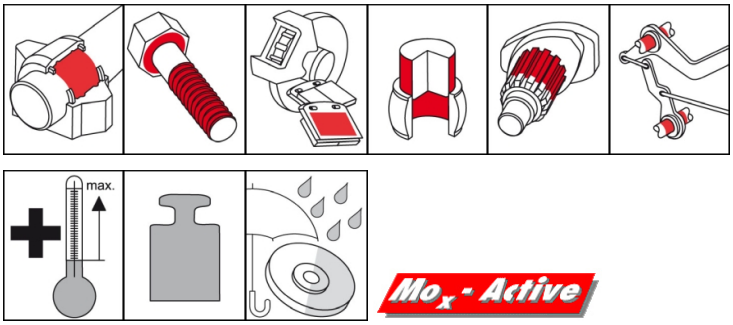
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2501
Pâte blanche multifonction, sans métal, spray



Description

Pâte pour températures élevées à base de céramique pour la lubrification de surfaces de glissement à sollicitations élevées.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de surfaces de glissement à sollicitations élevées, en particulier pour les faibles vitesses de glissement ou pour les mouvements oscillants, p. ex. d'assemblages vissés, emboîtés et à baïonnette en aciers fortement alliés ou métaux non ferreux
- Séparation de surfaces d'assemblages vissés exposés à des températures élevées, p. ex. de moteurs à combustion interne et turbines
- Protection contre la corrosion de vis, goujons, boulons, brides, broches et ajustements
- Pour assemblages en acier inoxydable

Avantages et utilité

- Solution de produit économique pour les utilisateurs qui utilisaient jusqu'à présent un grand nombre de pâtes
- Résistante à l'eau chaude et à l'eau froide ainsi qu'à la plupart des acides et bases
- Très bonne protection contre la corrosion
- Contient Mo_x-Active pour l'augmentation des performances
- Sans métal

Branches

- Industrie chimique
- Technique communale
- Sidérurgie
- Verreries et usines sidérurgiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Technique ferroviaire
- Maintenance et réparation
- Logistique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Installations et construction mécanique
- Construction navale et technique marine

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Pulvériser OKS 2501 en quantité suffisante et de manière régulière sur les surfaces d'appui des têtes de boulons/écrous et sur le filetage. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2501
Pâte blanche multifonction, sans métal, spray

Conditionnement

- 400 ml Spray

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Mélange d'huiles de synthèse
Epaississant				Polyurée
Lubrifiants solides				Lubrifiants solides blancs
Additifs				Mox-Active
Caractéristiques techniques d'application				
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	sans
Pénétration au repos	DIN ISO 2137	pas de sollicitation au cisaillement	0,1 mm	280-320
Température inférieure d'utilisation			°C	-40
Température supérieure d'utilisation		Lubrification	°C	200
Température supérieure d'utilisation		Séparation	°C	1.400
Teinte				blanc
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	0,78
Test de brouillard salin	DIN EN ISO 9227	Epaisseur de couche 60 µm	h	> 500
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	3.600
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,12
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 A2 M10x55-70, Ecrou ISO 4032 A2 M10-70		0,15
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x couple de serrage
Test de press-fit (µ)	Projet de norme DIN 51 833			0,10, pas de broutage
Homologation				
UFI				5R21-70XH-700A-14PV

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG