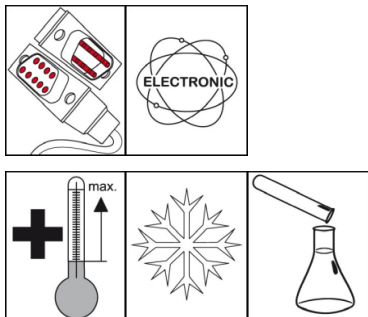


OKS 1103

Pâte thermoconductrice, électriquement isolant



Description

Pâte thermoconductrice de protection contre la surchauffe de composants électroniques sensibles.

Domaines d'utilisation

- Protection de composants sensibles, tels que capteurs, sondes, instruments de mesure ou semi-conducteurs, tels que diodes, transistors, thyristors, par l'amélioration du couplage thermique avec les dissipateurs de chaleur ou les boîtiers métalliques
- Pour la transmission optimale du froid lors de l'utilisation d'éléments Peltier

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à une bonne conductibilité thermique
- Isolant électrique
- Economique grâce à une consommation minimale
- Résistant aux acides et bases
- Sans modification significative de la consistance et avec une conductibilité thermique constante sur l'ensemble de la plage de température

Branches

- Logistique
- Technique communale
- Verreries et usines sidérurgiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Sidérurgie
- Industrie chimique
- Installations et construction mécanique

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de contact, p. ex. avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer en couche mince régulière sur les surfaces fonctionnelles avec un pinceau, une spatule, etc. Eviter les excès. Les matières plastiques à base de silicone telles que p. ex. le caoutchouc à base de silicone, peuvent être attaquées par la graisse à base de silicone. Contrôler la compatibilité avant l'application.

Conditionnement

- 40 ml Tube
- 500 g Pot
- 5 kg Bidon



KLÜBER
a product brand of LUBRICATION

OKS 1103
Pâte thermoconductrice, électriquement isolant

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Polydiméthylsiloxane
Epaississant				inorganique
Lubrifiants solides				Oxydes métalliques
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 825		MSI3R-40
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm²/s	75
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 100°C	mm²/s	32
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	< -50
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 300
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	3
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	220-250
Température inférieure d'utilisation			°C	-40
Température supérieure d'utilisation			°C	180
Teinte				blanc
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	1,55
Données spécifiques de produit				
Conductibilité thermique	DIN 52 612	21°C	W/(m·K)	env. 0,7
Capacité calorifique		bei 21°C	J/cm³K	env. 1,03
Résistance au claquage	DIN 53 482		kV/mm	env. 19

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.