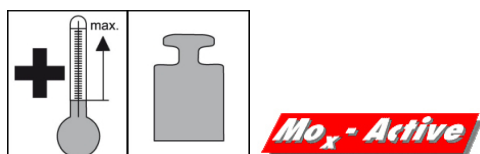
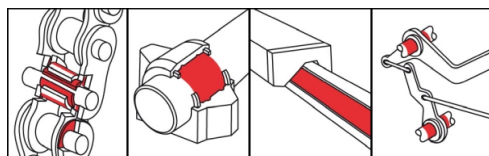


## OKS 350

### Huile pour chaîne pour températures élevées MoS<sub>2</sub>, synthétique



#### Description

OKS 350 est une huile de chaîne pour températures élevées synthétique sans silicone avec MoS<sub>2</sub> pour éléments de machine et charges élevées.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification de chaînes, paliers lisses, articulations, cadres de serrage et de séchage ou coulisses à des températures et charges élevées
- Pour systèmes de transport exposés à la chaleur de rayonnement dans des installations de vernissage, de cuisson et de séchage

#### Branches

- Verreries et usines sidérurgiques
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Construction navale et technique marine
- Technique communale
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Installations et construction mécanique
- Logistique
- Technique ferroviaire
- Sidérurgie
- Industrie chimique

#### Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer en quantité suffisante sur les endroits à lubrifier avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes, par trempage ou à l'aide d'installations de lubrification automatiques appropriées. Laisser s'égoutter l'excédent. Laisser agir OK 350 avant la mise en service. Respecter les indications du fabricant de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation, en évitant les excès. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

#### Conditionnement

- 5 l Bidon
- 25 l Bidon
- 200 l Fût

## OKS 350

Huile pour chaîne pour températures élevées MoS<sub>2</sub>, synthétique

## Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
<b>Composition</b>				
Huile de base				Huile de synthèse
Lubrifiants solides				MoS <sub>2</sub>
Additifs				Mo <sub>x</sub> -Active
<b>Caractéristiques techniques d'application</b>				
Viscosité	DIN 51 562-1	à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	250
Viscosité	DIN 51 562-1	à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	27,5
Indice de viscosité	DIN ISO 2909			145
Classe de viscosité	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Point de congélation	DIN ISO 3016	Étape de 3°C	°C	-30
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Température inférieure d'utilisation			°C	-30
Température supérieure d'utilisation			°C	250
Teinte				noir
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,90
Coefficient de frottement SRV (μ)	DIN 51 834-2	50°C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min		0,125
Usure SRV	DIN 51 834-2	50°C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min	mm <sup>3</sup>	0,0017
<b>Homologation</b>				
UFI				VEUE-1065-W007-UJG7

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.