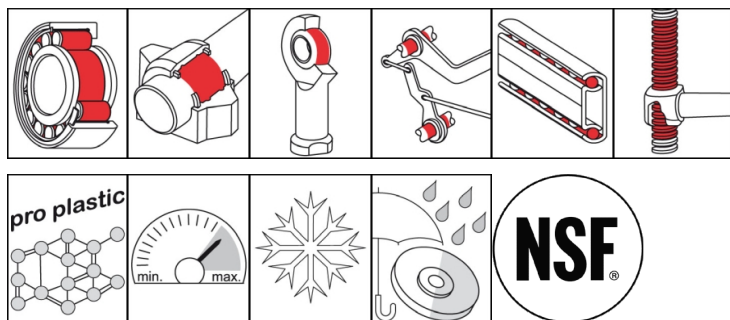


OKS 472

Graisse basse température



Description

Graisse blanche, entièrement synthétique, pour très basses températures avec homologation NSF H1 pour l'industrie alimentaire.

Domaines d'utilisation

- Lubrification à la graisse de paliers lisses et paliers pour les très basses températures d'utilisation
- Lubrification à la graisse de paliers lisses et paliers aux vitesses de rotation élevées
- Lubrification à la graisse de paliers à faibles couples de marche par inertie ou faible jeu de palier

Avantages et utilité

- Homologation NSF H1
- L'huile de base entièrement synthétique à faible viscosité garantit le bon fonctionnement du film de lubrifiant jusqu'à -70°C
- Très bonne aptitude au transport dans les installations de lubrification centralisée, également aux très basses températures

Branches

- Industrie alimentaire
- Sidérurgie
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Logistique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Construction navale et technique marine
- Technique communale
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques

Conseils d'utilisation

Nettoyer les surfaces pour un effet optimal. Avant le premier remplissage, retirer le produit de protection contre la corrosion. Remplir le palier de telle façon que toutes les surfaces fonctionnelles reçoivent avec certitude de la graisse. Remplir les paliers normaux jusqu'à env. 1/3, les paliers à rotation rapide (valeur DN > 400.000) jusqu'à env. 1/4 de l'espace intérieur libre du palier. Remplir entièrement les paliers à rotation lente (valeur DN < 50.000) et leurs carters. Si disponibles, respecter les indications du fabricant du palier et de la machine. Relubrification avec pompe à graisse via le graisseur ou des systèmes de lubrification automatiques. Définir les délais et les quantités de relubrification selon les conditions d'utilisation. Si l'évacuation de l'ancienne graisse n'est pas possible, limiter la quantité de graisse afin d'éviter un excès de lubrification du palier. Pour les très longs intervalles avant relubrification, prévoir de préférence un remplacement complet de la graisse. Attention: Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

OKS 472

Graisse basse température

Conditionnement

- 400 ml Cartouche
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Ester
Huile de base				Polyalphaoléfine
Epaississant				Savon de complexe d'aluminium
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 825		KHC1K-40
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	30
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	6
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	< -70
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	> 220
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	1
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Température inférieure d'utilisation	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-45
Température supérieure d'utilisation	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Teinte				blanchâtre
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,90
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	1
Valeur DN (dm x n)			mm/min	800.000
SKF-EMCOR cuivre	DIN 51 811	24 h, 100°C	Degrés corr.	1
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 135749

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
 Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.