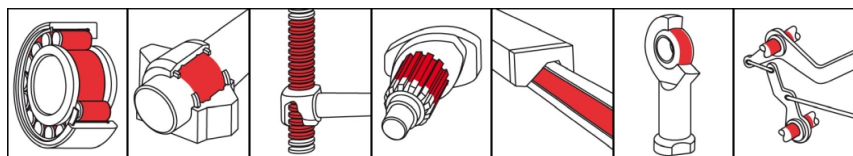


OKS 470

Graisse blanche universelle à hautes performances



Description

Graisse universelle avec lubrifiants solides blancs et homologation NSF H2.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de paliers lisses, paliers à roulement et paliers à rotule à sollicitations normales
- Lubrification de broches et guidages de machines
- Lubrification de pièces mobiles d'appareils de mécanique de précision ainsi que d'appareils ménagers

Branches

- Technique communale
- Logistique
- Industrie chimique
- Construction navale et technique marine
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Verreries et usines sidérurgiques
- Installations et construction mécanique
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques

Avantages et utilité

- Lubrification lorsque des lubrifiants foncés ne sont pas utilisables
- Economie de coûts de maintenance et de lubrifiants par la diminution des temps d'arrêt et des réparations
- Résiste à l'eau
- Homologation NSF H2
- Egalement disponible comme version en spray OKS 471 (sans homologation NSF)

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de lubrification. Avant le premier remplissage, retirer le produit de protection contre la corrosion. Remplir le palier de telle façon que toutes les surfaces fonctionnelles reçoivent avec certitude de la graisse. Remplir les paliers normaux jusqu'à env. 1/3 de l'espace libre intérieur de palier. Remplir entièrement les paliers à rotation lente (valeur DN < 50.000) et leurs carters. Respecter les indications du fabricant du palier et de la machine. Relubrification avec pompe à graisse via le graisseur ou des systèmes de lubrification automatiques. Définir les délais et les quantités de relubrification selon les conditions d'utilisation. Si l'évacuation de l'ancienne graisse n'est pas possible, limiter la quantité de graisse afin d'éviter un excès de lubrification du palier. Pour les très longs intervalles avant relubrification, prévoir de préférence un remplacement complet de la graisse. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 80 ml Tube
- 400 ml Cartouche
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon
- 180 kg Fût

OKS 470

Graisse blanche universelle à hautes performances

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile minérale
Epaississant				Hydroxystéarate de lithium
Lubrifiants solides				Lubrifiants solides blancs
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502	DIN 51 825		KF2K-30
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	env. 110
Viscosité Huile de base	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	env. 10
Point de goutte	DIN ISO 2176		°C	> 195
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	2
Pénétration travaillée	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Ressuage	DIN 51 817	168 h/40°C	% en poids	< 5
Température inférieure d'utilisation	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Température supérieure d'utilisation	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Teinte				blanc
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,92
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	1-90
Valeur DN (dm x n)			mm/min	300.000
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-4		N	3.400
Usure test 4 billes	DIN 51 350-5	1 h, 800 N	mm	< 1,4
SKF-EMCOR	DIN 51 802	168 h, eau distillée	Degrés corr.	1
SKF-EMCOR cuivre	DIN 51 811	24 h, 100°C	Degrés corr.	1-100
Homologation				
Approbation industrie alimentaire				NSF H2, Reg.-Nr. 137707

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.