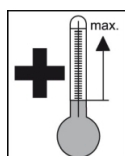
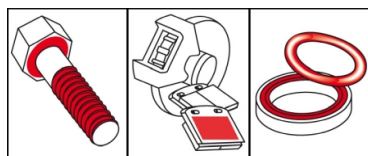


## OKS 235

### Pâte d'aluminium, Pâte antigrippage



#### Description

Pâte d'aluminium pour le montage d'assemblages vissés et boulonnés exposés à des températures élevées et des influences corrosives.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification lors du montage de pièces de machines, vissages, robinetteries, assemblages à brides et à emboîtement, guidages, surfaces de glissement et d'étanchéité de fours, chaudières, brûleurs, moteurs exposés à des températures élevées
- Pâte de séparation

#### Branches

- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Logistique
- Sidérurgie
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique communale
- Industrie chimique

#### Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer OKS 235 en quantité suffisante et de manière régulière sur les surfaces d'appui des têtes de boulons/écrous et sur le filetage avec un pinceau, une spatule, etc. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

#### Conditionnement

- |                     |               |
|---------------------|---------------|
| • 250 ml Pot brosse | • 5 kg Bidon  |
| • 1 kg Pot          | • 25 kg Bidon |

#### Avantages et utilité

- Aptitude optimale à l'évitement de phénomènes de grippage et de soudage à froid
- Efficacité élevée grâce à un excellent effet de séparation et d'absorption de la pression
- Bonne protection contre la pénétration des projections d'eau et de l'eau de condensation
- Exempt de composés de métaux lourds
- Bonne protection contre la corrosion
- Très bonne résistance à l'eau
- Large plage de température d'utilisation
- Rapport optimal du couple de serrage des vis sur la précontrainte réalisable
- Egalement disponible en version spray OKS 2351

## OKS 235

### Pâte d'aluminium, Pâte antigrippage

#### Caractéristiques techniques

|                                                  | Norme             | Condition                                                                            | Unité             | Valeur                     |
|--------------------------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                   |                                                                                      |                   |                            |
| Huile de base                                    |                   |                                                                                      |                   | Huile minérale             |
| Epaississant                                     |                   |                                                                                      |                   | organique/inorganique      |
| Lubrifiants solides                              |                   |                                                                                      |                   | Poudre d'aluminium         |
| Lubrifiants solides                              |                   |                                                                                      |                   | Autres lubrifiants solides |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                   |                                                                                      |                   |                            |
| Point de goutte                                  | DIN ISO 2176      |                                                                                      | °C                | 110                        |
| Consistance                                      | DIN 51 818        | DIN ISO 2137                                                                         | Classe NLGI       | 0-1                        |
| Pénétration au repos                             | DIN ISO 2137      | pas de sollicitation au cisaillement                                                 | 0,1 mm            | 290-330                    |
| Ressuage                                         | DIN 51 817        | 7 d/40°C                                                                             | % en poids        | < 4,0                      |
| Température inférieure d'utilisation             |                   |                                                                                      | °C                | -30                        |
| Température supérieure d'utilisation             |                   | Lubrification                                                                        | °C                | 110                        |
| Température supérieure d'utilisation             |                   | Séparation                                                                           | °C                | 1.100                      |
| Teinte                                           |                   |                                                                                      |                   | argent                     |
| Densité                                          | DIN EN ISO 3838   | à 20°C                                                                               | g/cm <sup>3</sup> | 0,92                       |
| Test de brouillard salin                         | DIN EN ISO 9227   | Epaisseur de couche 30 µm                                                            | h                 | > 400                      |
| Coefficient de friction total (µ)                | DIN EN ISO 16 047 | Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile |                   | 0,13                       |
| Couple initial de décollement                    | DIN 267-27        | M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h                                                         | Nm                | < 2,7 x couple de serrage  |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.