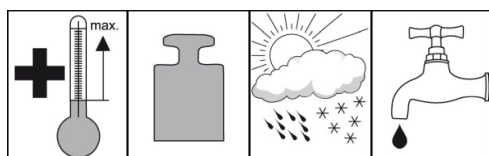
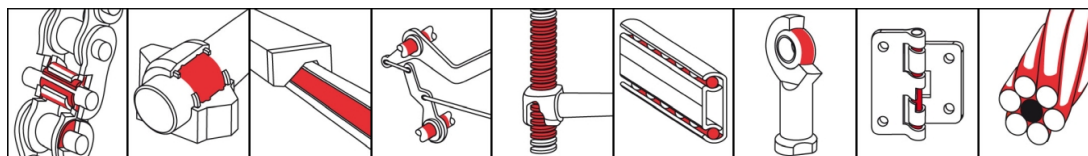


## OKS 3541

### Lubrifiant adhésif pour températures élevées, synthétique, spray



**Mo<sub>x</sub>-Active**

#### Description

Lubrifiant liquide non salissant pour la lubrification d'éléments de machine à températures élevées ou fortement exposés à l'eau.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification de chaînes, articulations, broches d'éjection, cadres de tension et de séchage ou de coulisses à des températures jusqu'à +250°C ou avec exposition à l'eau, comme p. ex. systèmes de transport dans des installations de vernissage, de cuisson, de séchage et dans des postes de refroidissement

#### Branches

- Industrie chimique
- Sidérurgie
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique ferroviaire
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale
- Installations et construction mécanique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Logistique

#### Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Bien mélanger/agiter avant l'emploi. Appliquer OKS 354 sur les endroits à lubrifier avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes, par trempage ou à l'aide d'installations de lubrification automatiques appropriées. Pulvériser OKS 3541 de manière régulière. Laisser s'égoutter les excès et laisser agir avant la mise en service. Respecter les indications du fabricant de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation, en évitant les excès. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

#### Conditionnement

- 400 ml Spray

## OKS 3541

### Lubrifiant adhésif pour températures élevées, synthétique, spray

#### Caractéristiques techniques

|  | Norme               | Condition    | Unité              | Valeur                  |
|--|---------------------|--------------|--------------------|-------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                     |              |                    |                         |
| Huile de base                                    |                     |              |                    | Ester                   |
| Additifs   |                     |              |                    | Mo <sub>x</sub> -Active |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                     |              |                    |                         |
| Marquage   | analogue DIN 51 502 |              |                    | CLP E 4.000             |
| Viscosité  | DIN 51 562-1        | à 40°C       | mm <sup>2</sup> /s | 4.000                   |
| Viscosité  | DIN 51 562-1        | à 100°C      | mm <sup>2</sup> /s | 266                     |
| Indice de viscosité                              | DIN ISO 2909        | Procédé B    |                    | 200                     |
| Point de congélation                             | DIN ISO 3016        | Etape de 3°C | °C                 | < -10                   |
| Point d'éclair                                   | DIN ISO 2592        | > 79         | °C                 | > 250                   |
| Température inférieure d'utilisation             |                     |              | °C                 | -10                     |
| Température supérieure d'utilisation             |                     |              | °C                 | 250                     |
| Teinte   |                     |              |                    | jaunâtre                |
| Densité  | DIN EN ISO 3838     | à 20°C       | g/cm <sup>3</sup>  | 0,68                    |
| Charge de soudure test 4 billes                  | DIN 51 350-2        |              | N                  | 2.200                   |
| Usure test 4 billes                              | DIN 51 350-3        |              | mm                 | 0,44                    |
| <b>Homologation</b>                              |                     |              |                    |                         |
| UFI  |                     |              |                    | 4SVJ-YOWS-200R-KY8E     |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.