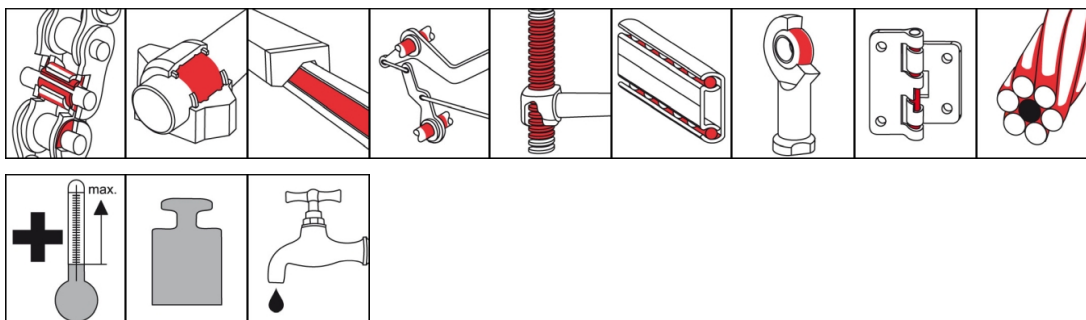


OKS 353

Huile de chaîne résistant aux températures élevées, synthétique



Description

Huile pour températures élevées entièrement synthétique avec protection optimale contre l'usure, également en cas de présence d'humidité.

Domaines d'utilisation

- Lubrification de chaînes, articulations, cadres de serrage et de séchage ou coulisses à des températures élevées
- Pour les systèmes de transport, les installations de vernissage, de cuisson, de séchage et dans des postes de refroidissement

Branches

- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Verreries et usines sidérurgiques
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Technique ferroviaire
- Construction navale et technique marine
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Technique communale
- Logistique
- Sidérurgie

Avantages et utilité

- Efficacité élevée grâce à une protection optimale contre l'usure et une excellente capacité de résistance à l'oxydation
- Résiste à l'eau et à la vapeur
- Bonne capacité de fluage
- Adhérence et effet de lubrification marqués sans tendance à l'égouttement ni formation de résidus durs

Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer les surfaces à froid, de préférence d'abord par voie mécanique et ensuite avec le nettoyeur universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer en quantité suffisante sur les endroits à lubrifier avec un pinceau, un graisseur compte-gouttes, par trempage ou à l'aide d'installations de lubrification automatiques appropriées. Laisser s'égoutter les excès et laisser agir avant la mise en service. Respecter les indications du fabricant de la machine. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation, en évitant les excès. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 1 l Flacon
- 5 l Bidon
- 25 l Bidon

OKS 353

Huile de chaîne résistant aux températures élevées, synthétique

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Ester
Caractéristiques techniques d'application				
Marquage	DIN 51 502			CLP E 100
Viscosité	DIN 51 562-1	à 40°C	mm ² /s	100
Viscosité	DIN 51 562-1	à 100°C	mm ² /s	14
Indice de viscosité	DIN ISO 2909	Procédé B		> 135
Classe de viscosité	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Point de congélation	DIN ISO 3016	Etape de 3°C	°C	-30
Point d'éclair	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 270
Température inférieure d'utilisation			°C	0
Température supérieure d'utilisation			°C	250
Teinte				jaune
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm ³	0,91
Charge de soudure test 4 billes	DIN 51 350-2		N	2.000
Usure test 4 billes	DIN 51 350-3		mm	0,4
Contrôle de protection contre l'usure FZG	DIN 51 354	A/8,3/90	Niveau de force	> 12

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.