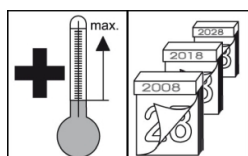
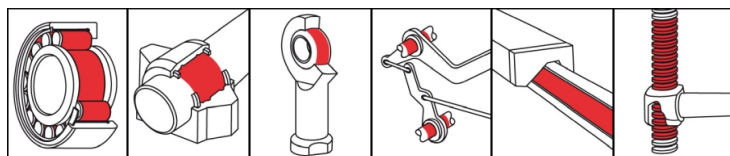


## OKS 404

### Graisse à hautes performances et pour températures élevées



#### Description

Savon de complexe de lithium semi-synthétique à large spectre d'utilisations dans une large plage de température.

#### Domaines d'utilisation

- Lubrification de paliers lisses, paliers à roulement et paliers articulés, d'arbres cannelés, de demi-arbres et de surfaces de glissement de tout type soumis à des sollicitations élevées dans une large plage de température et pour toutes les vitesses admissibles pour la lubrification à la graisse

#### Branches

- Installations et construction mécanique
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Industrie chimique
- Verreries et usines sidérurgiques
- Technique communale
- Logistique
- Technique ferroviaire
- Sidérurgie

#### Avantages et utilité

- Graisse universelle moderne avec un large spectre d'utilisations
- Assistance de l'étanchéité de paliers
- Bonne protection contre la corrosion
- Résiste au vieillissement et à l'oxydation
- Bonne résistance à la pression et à l'eau

#### Conseils d'utilisation

Pour un effet optimal, nettoyer soigneusement le point de lubrification, p. ex. avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Avant le premier remplissage, retirer le produit de protection contre la corrosion. Remplir le palier de telle façon que toutes les surfaces fonctionnelles reçoivent avec certitude de la graisse. Remplir les paliers normaux jusqu'à env. 1/3 de l'espace libre intérieur de palier. Remplir entièrement les paliers à rotation lente (valeur DN < 50.000) et leurs carters. Respecter les indications du fabricant du palier et de la machine. Relubrification avec pompe à graisse via le graisseur ou des systèmes de lubrification automatiques. Définir le délai et la quantité de relubrification selon les conditions d'utilisation. Si l'évacuation de l'ancienne graisse n'est pas possible, limiter la quantité de graisse afin d'éviter un excès de lubrification du palier. Pour les très longs intervalles avant relubrification, prévoir de préférence un remplacement complet de la graisse. Mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

## OKS 404

### Graisse à hautes performances et pour températures élevées

#### Conditionnement

- 400 ml Cartouche
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon
- 180 kg Fût

#### Caractéristiques techniques

|  | Norme           | Condition               | Unité              | Valeur                       |
|--|-----------------|-------------------------|--------------------|------------------------------|
| <b>Composition</b>                               |                 |                         |                    |                              |
| Huile de base                                    |                 |                         |                    | Huile minérale               |
| Huile de base                                    |                 |                         |                    | Polyalphaoléfine             |
| Epaississant                                     |                 |                         |                    | Savon au complexe de lithium |
| <b>Caractéristiques techniques d'application</b> |                 |                         |                    |                              |
| Marquage   | DIN 51 502      | DIN 51 825              |                    | KP2P-30                      |
| Viscosité (à 40°C)                               | DIN 51 562-1    | Huile de base           | mm <sup>2</sup> /s | 100                          |
| Point d'éclair                                   | DIN ISO 2592    | > 79                    | °C                 | > 200                        |
| Point de goutte                                  | DIN ISO 2176    |                         | °C                 | > 260                        |
| Consistance                                      | DIN 51 818      | DIN ISO 2137            | Classe NLGI        | 2                            |
| Pénétration travaillée                           | DIN ISO 2137    | 60DH                    | 0,1 mm             | 265-295                      |
| Résistance à l'oxydation                         | DIN 51 808      | 100 h/100°C             | bars               | < 0,3                        |
| Température inférieure d'utilisation             | DIN 51 805      | ≤ 1.400 hPa             | °C                 | -30                          |
| Température supérieure d'utilisation             | DIN 51 821-2    | F50 (A/1500/6000), 100h | °C                 | 150                          |
| Température d'utilisation maximale               |                 |                         | °C                 | 200                          |
| Teinte   |                 |                         |                    | teinte claire                |
| Densité (à 20°C)                                 | DIN EN ISO 3838 |                         | g/cm <sup>3</sup>  | 0,93                         |
| Résistance à l'eau                               | DIN 51 807-1    | 3h/90°C                 | Degré              | 1-90                         |
| Valeur DN (dm x n)                               |                 |                         | mm/min             | 350.000                      |
| Charge de soudure test 4 billes                  | DIN 51 350-4    |                         | N                  | 2.800                        |
| Usure test 4 billes                              | DIN 51 350-5    | 1.420/min, 1 h, 800 N   | mm                 | < 0,8                        |
| SKF-EMCOR  | DIN 51 802      |                         | Degrés corr.       | 0                            |
| SKF-EMCOR cuivre                                 | DIN 51 811      | 24 h, 100°C             | Degrés corr.       | 1                            |
| <b>Homologation</b>                              |                 |                         |                    |                              |
| UFI  |                 |                         |                    |                              |

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  


Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. ® = Marque déposée

**Produit réservé aux utilisateurs professionnels.** La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur le site [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Pour toutes questions, notre service technique après-vente est volontiers à votre disposition.