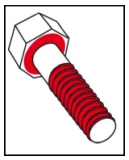


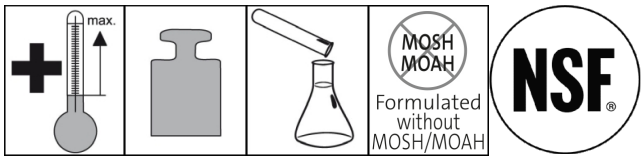
INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 210

Pâte de vissage pour températures élevées, pour aciers fortement alliés





Description

Pâte spéciale haute température, de grande pureté et exempte de métal, pour minimiser la formation de chrome(VI) dans les raccords vissés avec des aciers fortement alliés, exposés à des températures élevées, à des environnements corrosifs ou chimiquement agressifs.

Domaines d'utilisation

- Lubrification des assemblages par raccords vissés en acier fortement allié, exposés à des températures élevées, à des environnements corrosifs ou chimiquement agressifs
- Lubrification de matériaux sujet au grippage, par exemple les aciers V2A, V4A et autres aciers fortement alliés
- p. ex. sur les turbines à gaz et à vapeur dans les centrales électriques
- dans les moteurs à combustion interne
- Raccords vissés pour tuyaux, brides et robinets de robinetteries de tuyauteries de vapeur surchauffée
- Tuyaux d'échappement et de chambres de combustion, etc.

Branches

- Industrie alimentaire
- Sidérurgie
- Technique ferroviaire
- Installations et construction mécanique
- Industrie chimique
- Technique communale
- Logistique
- Industrie papetière et industrie de l'emballage
- Construction navale et technique marine
- Transformation du caoutchouc et des matières plastiques
- Verreries et usines sidérurgiques

Avantages et utilité

- Prévient la formation de chrome(VI) dans les aciers contenant du chrome et exposés à des températures élevées
- Moins de 500 ppm de fluorures, de chlorures et de sulfures
- Évite le grippage des raccords vissés fortement alliés lors du montage
- Permet le démontage non destructif après une longue durée d'utilisation et des conditions d'utilisation agressives
- Bonne résistance à l'eau
- Large plage de température d'utilisation
- Coefficient de frottement constant
- Homologation NSF H1
- Formulé sans MOSH/MOAH

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 210

Pâte de vissage pour températures élevées, pour aciers fortement alliés

Conseils d'utilisation

Pour une adhérence optimale, nettoyer d'abord mécaniquement (p. ex. brosse de fer) le filet et les surfaces de glissement et les débarrasser ensuite des encrassements et restes de lubrifiants avec le nettoyant universel OKS 2610/OKS 2611. Appliquer la pâte sur la surface d'appui tête/écrou et sur le filetage de manière régulière et en quantité suffisante avec un pinceau, une spatule, etc. La pâte assure également l'étanchéité. Ne pas utiliser la pâte au lieu de graisse et mélanger uniquement avec des lubrifiants appropriés.

Conditionnement

- 150 g Distributeur
- 250 g Pot brosse
- 1 kg Pot
- 5 kg Bidon
- 25 kg Bidon

Caractéristiques techniques

	Norme	Condition	Unité	Valeur
Composition				
Huile de base				Huile de synthèse
Epaississant				Mélange d'épaississants divers
Lubrifiants solides				Graphite
Lubrifiants solides				Nitrure de bore
Lubrifiants solides				Autres lubrifiants solides
Caractéristiques techniques d'application				
Point de goutte	DIN ISO 2176			sans
Consistance	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	1
Ressuage	DIN 51 817	7 d/40°C	% en poids	<3
Température inférieure d'utilisation			°C	-40
Température supérieure d'utilisation	DIN 51 821-2	Séparation	°C	1000
Teinte				gris
Densité	DIN EN ISO 3838	à 20°C	g/cm³	1,02
Résistance à l'eau	DIN 51 807-1	3h/90°C	Degré	0-90
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 M10x55-8.8 trempage à l'huile, écrou ISO 4032 M10-10 trempage à l'huile		0,13
Coefficient de friction total (µ)	DIN EN ISO 16 047	Vis ISO 4017 A4 M10x55-70, Ecrou ISO 4032 A4 M10-70		0,15
Couple initial de décollement	DIN 267-27	M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h		< 2,5 x couple de serrage
Homologation				
UFI				8G9H-F0QW-800Q-W0SD
Approbation industrie alimentaire				NSF H1, Reg.-Nr. 169483

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



INFORMATION DE PRODUIT

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 210

Pâte de vissage pour températures élevées, pour aciers fortement alliés

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Allemagne / téléphone +49 89 7876-0

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG